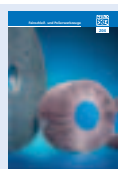


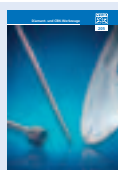


Inhalt	Seite	
■ Allgemeine Informationen	3	
■ Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug	4	
■ Bestellanleitung	6	
■ Verlängerungen für Antriebsspindeln	7	
Antrieb	Inhalt	Seite
Schleifstifte		
	<b>Härte M</b>	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zylinderstifte ZY 8</li> <li>■ Kugelstifte KU 9</li> <li>■ Walzenrundstifte WR 10</li> <li>■ Spitzbogenstifte SP 10</li> <li>■ Kegelstifte KE 10</li> <li>■ Topfstifte TO 11</li> <li>■ Serie A 11</li> </ul>
	<b>Härte O</b>	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zylinderstifte ZY 12</li> <li>■ Kugelstifte KU 14</li> <li>■ Walzenrundstifte WR 15</li> <li>■ Spitzbogenstifte SP 15</li> <li>■ Kegelstifte KE 16</li> <li>■ Topfstifte TO 16</li> <li>■ Serie A 17</li> <li>■ Serie B 18</li> <li>■ Werkzeug-schleifstifte 20</li> </ul>
	<b>Härte O für Gießereien</b>	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zylinderstifte ZY 21</li> <li>■ Spitzbogenstifte SP 21</li> <li>■ Kegelstifte KE 22</li> </ul>
	<b>Härte J</b>	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zylinderstifte ZY 23</li> <li>■ Kugelstifte KU 24</li> <li>■ Spitzbogenstifte SP 24</li> <li>■ Kegelstifte KE 25</li> </ul>
	<b>Härte L</b>	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zylinderstifte ZY 26</li> <li>■ Walzenrundstifte WR 27</li> <li>■ Kegelstifte KE 27</li> <li>■ Serie A 27</li> </ul>
<b>Härte N</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zylinderstifte ZY 28</li> <li>■ Kugelstifte KU 29</li> <li>■ Kegelstifte KE 29</li> <li>■ Serie A 30</li> </ul>	
<b>Härte K</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zylinderstifte ZY 31</li> <li>■ Spitzbogenstifte SP 32</li> <li>■ Kegelstifte KE 32</li> <li>■ Serie A 32</li> </ul>	
<b>Härte R</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zylinderstifte ZY 33</li> <li>■ Spitzbogenstifte SP 34</li> <li>■ Kegelstifte KE 34</li> <li>■ Serie A 34</li> </ul>	

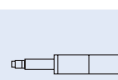
Antrieb	Inhalt	Seite	
	<b>Härte R für Gießereien</b>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zylinderstifte ZY 35</li> <li>■ Spitzbogenstifte SP 35</li> <li>■ Kegelstifte KE 36</li> </ul>	
	<b>Härte F-ALU</b>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zylinderstifte ZY 37</li> </ul>	
	<b>Härte D</b>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zylinderstifte ZY 38</li> <li>■ Kugelstifte KU 38</li> </ul>	
		<b>Abrichtwerkzeuge</b>	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Abdrehscheibe 39</li> <li>■ Schleifsegmente 39</li> <li>■ Abrichtdiamant 39</li> </ul>
		<b>Schleifstift-Sets</b>	
		Schleifstift-Sets	40



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Poliflex®-Feinschleifstiften finden Sie in Katalog 204.



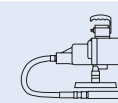
Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Diamantschleifstiften finden Sie in Katalog 205.



Geradschleifer



Handeinsatz



Biegewelle

### PFERD-Qualität

Schleifstifte von PFERD werden unter höchsten Qualitätsanforderungen entwickelt, gefertigt und geprüft.

Forschung und Entwicklung, ein eigener Maschinen- und Anlagenbau sowie die ständige Überprüfung und Weiterentwicklung der Qualitäts- und Sicherheitsstandards in den eigenen Laboren garantieren die hohe PFERD-Qualität.

Das Qualitätsmanagement von PFERD ist nach ISO 9001 zertifiziert.



#### PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Kundenberatung

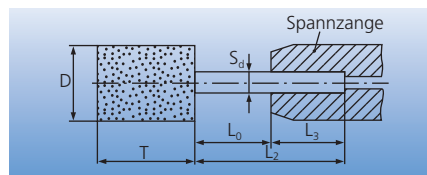
Bei allen Fragen zur Optimierung Ihrer Schleifaufgaben oder zur Lösung spezieller Anwendungsprobleme stehen Ihnen unsere Vertriebsberater und technischen Kundenberater gerne zur Verfügung. Kontaktieren Sie uns! Unsere weltweiten Vertriebsadressen finden Sie unter: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Sonderanfertigungen

Sollte unser umfangreiches Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Arbeitsaufgaben nicht ausreichen, fertigen wir auf Anfrage speziell für Ihre Anwendung Schleifstifte in leistungsstarker PFERD-Qualität. Wir berücksichtigen Ihre Vorgaben und Wünsche, Zeichnungen, Angaben zu Bindungen und Härten, Korngrößen, Kornarten, Formen, Abmessungen, Schäften und Verpackungen. Bitte sprechen Sie unsere Vertriebsberater an. Wir beraten Sie gerne.

### Erläuterung der Kurzzeichen nach EN 12413

- D = Schleifstiftaußen- $\varnothing$
- T = Schleifstiftbreite
- $S_d$  = Schaft- $\varnothing$
- $L_0$  = Offene Schaftlänge
- $L_2$  = Schaftlänge
- $L_3$  = Einspannlänge des Schaftes



### Sicherheitshinweise

Alle PFERD-Schleifstifte sind für eine maximale Arbeitshöchstgeschwindigkeit von 50 m/s zugelassen. Für verschiedene Schaftlängen und Schaftdurchmesser sind in der DIN 69170, auf Basis der EN 12413, die maximal zulässigen Drehzahlen festgelegt. Diese müssen beachtet werden, um das Abbiegen des Schaftes während des Einsatzes zu vermeiden. Unabhängig von der Schaftlänge muss die Einspannlänge ( $L_3$ ) des Schaftes mindestens 10 mm betragen.

Die nach EN 12413 berechnete maximale zulässige Drehzahl ist von folgenden Faktoren abhängig:

- Form und Abmessung des Schleifstiftes
- Durchmesser des Stahlschaftes  $S_d$
- Offene Schaftlänge  $L_0$

Jeder Verpackungseinheit von PFERD-Schleifstiften liegen die Drehzahlangaben für die offene Schaftlänge ( $L_0$ ) des entsprechenden Schleifstiftes bei. Zusätzlich ist auf eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit und die korrekte Spannfunktion des Werkzeugantriebes zu achten.

Tabellen mit den maximal zulässigen Drehzahlen für das gesamte Schleifstiftprogramm von PFERD erhalten Sie auf Anfrage.



= Augenschutz tragen!



= Gehörschutz tragen!



= Beachten Sie die Sicherheitshinweise!

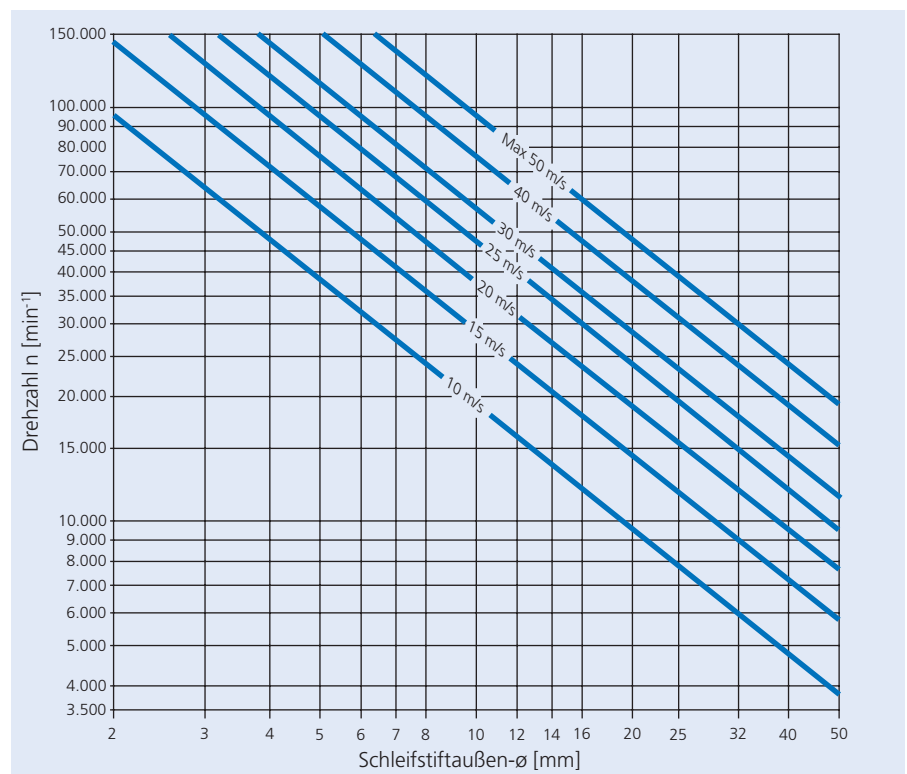
### Schnittgeschwindigkeiten

In der nebenstehenden Grafik können Sie auf Basis der Schnittgeschwindigkeit die Drehzahl in [ $\text{min}^{-1}$ ] ermitteln. Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten finden Sie in den einleitenden Beschreibungen zu den verschiedenen Härtegraden in diesem Katalog. Die empfohlenen Drehzahlen können Sie den Produkttabellen entnehmen.

Im Diagramm sind die Schnittgeschwindigkeiten durch blaue diagonale Geraden dargestellt. Die dem Schleifstiftdurchmesser entsprechende Senkrechte trifft die angegebene Schnittgeschwindigkeit (Diagonale). Von dort aus wird in der Waagerechten am linken Rand die Drehzahl für Schleifstift und Werkzeugantrieb in Umdrehungen pro Minute [ $\text{min}^{-1}$ ] abgelesen.

#### Beispiel:

Schleifstiftaußen- $\varnothing$  20 mm  
Härte: M  
Schnittgeschwindigkeit: 30–50 m/s  
**Drehzahl: 28.600–47.700  $\text{min}^{-1}$**



# Schleifstifte

## Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

PFERD bietet ein sehr umfangreiches Programm keramisch und kunstharzgebundener Schleifstifte an.

Aus einer großen Auswahl von Kornsorten, Korngrößen und Härtegraden werden den Einsatzfällen angepasste Schleifwerkzeuge in unterschiedlichen Formen gefertigt.

Auf modernen Fertigungseinrichtungen werden Schleifstifte mit hoher Formtreue, engen Toleranzen und hoher Qualitätskonstanz hergestellt. Zur Auswahl des geeigneten Schleifstiftes orientieren wir uns an den

Werkstoffgruppen, den Anwendungsschwerpunkten und den speziellen Anforderungen des Einsatzes.

Diese Übersicht zeigt, welche Ausführungen (Schleifmittel, Bindung und Härtegrad) für die verschiedenen Werkstoffe unter Berücksichtigung der Bearbeitungsaufgabe geeignet sind.

### Wie finden Sie den optimalen Schleifstift?

#### 1 Werkstoffgruppe

Die verschiedenen Werkstoffgruppen sind

farblich gekennzeichnet und bilden den Einstieg für die Auswahl des optimal geeigneten Schleifstiftes.

#### 2 Bearbeitungsaufgabe

Nach dem Werkstoff muss die Bearbeitungsaufgabe ausgewählt werden:

- Universeller Einsatz
- Flächeneinsatz
- Kanteneinsatz

1 Werkstoffgruppe			Bindung ▶
			3 Schleifstiftgröße ▶
			Schleifmittel ▶
			Empfohlene Schnittgeschwindigkeit ▶
			2 Bearbeitungsaufgabe ▼
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle	<b>Universeller Einsatz</b> auf Kante und Fläche  <b>Flächeneinsatz</b> mit hoher Abtragsleistung  <b>Kanteneinsatz</b> mit hoher Formstabilität
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle	<b>Universeller Einsatz</b> auf Kante und Fläche  <b>Flächeneinsatz</b> mit hoher Abtragsleistung  <b>Kanteneinsatz</b> mit hoher Formstabilität
	Stahlguss	Unlegierter Stahlguss, niedrig legierter Stahlguss	<b>Flächeneinsatz</b> mit hoher Abtragsleistung  <b>Kanteneinsatz</b> mit hoher Formstabilität
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	<b>Flächeneinsatz</b> mit hoher Abtragsleistung  <b>Kanteneinsatz</b> mit hoher Formstabilität
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink	<b>Universeller Einsatz</b> auf Kante und Fläche
	Harte NE- Metalle	Bronze, Titan, Titanlegierungen, harte Aluminiumlegierungen	
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißer Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	<b>Flächeneinsatz</b> mit hoher Abtragsleistung  <b>Kanteneinsatz und Ausschleifen von Verzierungen</b> mit hoher Formstabilität
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Gummi, Holz		<b>Universeller Einsatz</b> auf Kante und Fläche
			4 Katalogseite ▶

Diese Unterscheidung ist notwendig, um den optimalen Schleifstift und die richtige Bindung zu finden. Schleifstiftbindung, Härte und Kornmischung haben einen entscheidenden Einfluss auf Schleifleistung, Standzeit und Aggressivität der Werkzeuge:

- Beim **universellen Einsatz** steht das Gleichgewicht aus Schleifleistung und Standzeit im Vordergrund
- Im **Flächeneinsatz** werden Schleifstifte weniger belastet. Deshalb ist die Schleifstiftbindung vergleichsweise weich und hinsichtlich

hoher Abtragsleistungen optimiert worden

- Beim **Kanteneinsatz** müssen Schleifstifte formstabil sein. Deshalb ist die Schleifstiftbindung vergleichsweise hart und auf hohe Standzeit ausgelegt

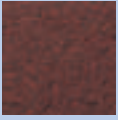
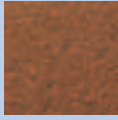
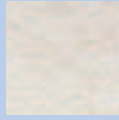
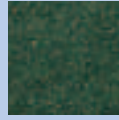

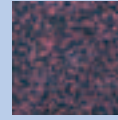



### ③ Schleifstifthärte

Nach der Bestimmung der Bearbeitungsaufgabe (siehe Spalte ②) wird in der Waage rechten die Härte ausgewählt. Die Härten der Bindungen sind von weich nach hart steigend sortiert. Die „sehr gut geeignete“ Härte ist

mit einem schwarzen Punkt (●) gekennzeichnet. Weitere „gut geeignete“ Härten sind mit einem durchsichtigen Punkt (○) markiert. Ausführungen, die speziell für Gießereien optimiert wurden, sind mit einem blauen Stern (\*) gekennzeichnet.

### ④ Verweis zur Katalogseite

Weitere Informationen zu Härten, Schleifstiftformen und -abmessungen sowie Korngrößen finden Sie auf den in der Tabelle angegebenen Katalogseiten.

Kunstharzbindung		Keramische Bindung						
Härte L	Härte N	Härte D	Härte F-ALU	Härte J	Härte K	Härte M	Härte O	Härte R
ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADW	AR	CU
								
35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
						●		
○						●	○	
	○					○	●	
						●		
				●		○		
				●			○	
○					○	●	○*	
	○					○	●*	
●	○					○		
○	●						○	
○			●					
●			○	●		○		
○				●				
○	○				●		○*	○*
○	○				○		○*	●*
		●	○					
26	28	38	37	23	31	8	12	33

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet

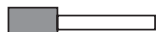
\* = zusätzliche Ausführungen für Gießereien

### Erläuterung der Bezeichnung in Anlehnung an ISO 525

Zylinderstift ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V  
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

#### ① Formen nach DIN 69170

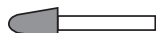
ZY = Zylinderstift



WR = Walzenrundstift



KE = Kegelstift



SP = Spitzbogenstift



KU = Kugelstift



TO = Topfstift



#### USA-Formen nach ANSI B74.2

Serie W (Zylindrische Stifte in Inch-Abmessungen)  
 Serien A und B (übrige Formen)

#### ② Abmessungen

Schleifstiftaußen-Ø D und Schleifstiftbreite T in mm ergeben die erste Ziffer der Bezeichnung:

3 mm x 6 mm = 0306

20 mm x 25 mm = 2025

50 mm x 13 mm = 5013

#### USA-Abmessungen

Bei den zylindrischen Schleifstiften der Serie W und den Formschleifstiften der Serien A und B werden die Stifte durch eine Zahl (z. B. W 143) spezifiziert.

#### ③ Schäfte

In der Bezeichnung wird nur der Schaftdurchmesser angegeben. Die entsprechende Schaftlänge ist wie folgt festgelegt:

Schaft-Ø 3 mm = 30 mm Schaftlänge

Schaft-Ø 6 mm = 40 mm Schaftlänge

Schaft-Ø 8 mm = 40 mm Schaftlänge

Schaft-Ø 1/8" = 1 1/4" Schaftlänge

Schaft-Ø 1/4" = 1 1/2" Schaftlänge

#### ④ Schleifmittel

Grundsätzlich werden zwei Kornarten mit den international festgelegten Bezeichnungen nach ISO 525 verwendet:

A = Korund ( $Al_2O_3$ )

C = Siliciumcarbid (SiC)

Um die Kornmischungen über die ISO 525 hinaus eindeutiger zu kennzeichnen, werden folgende Abkürzungen verwendet:

AD = Edelkorund dunkelrot

AW = Edelkorund weiß

AR = Edelkorund rosa

AN = Normalkorund

AH = Hohlkugelkorund

CN = Siliciumcarbid grün

CU = Siliciumcarbid grau

CO = Keramik Korn

ADW = Korundgemisch AD + AW

ARN = Korundgemisch AR + AN

ADR = Korundgemisch AD + AR

AWCO = Korundgemisch AW + CO



#### ⑤ Korngrößen nach ISO 525 und ISO 8486

Die in PFERD-Schleifstiften verarbeiteten Korngrößen richten sich nach Form und Durchmesser des Schleifstoffes.

In diesem Beispiel wird die **Korngröße 30** angegeben.

#### ⑥ Härtegrade nach ISO 525

Die Abstufung der Härtegrade erfolgt mit Buchstaben in alphabetischer Reihenfolge von weich nach hart steigend.

In diesem Beispiel handelt es sich um einen Schleifstift der **Härte M**.

#### ⑦ Gefüge nach ISO 525

Die international gültige Skala für die Gefügedichte reicht von

1 = dicht

bis

14 = offene (poröse) Struktur.

In diesem Beispiel wird die Gefügedichte durch die Zahl **5** spezifiziert.

#### ⑧ Bindung nach ISO 525

Die Bindungsarten werden durch die folgenden international festgelegte Buchstaben gekennzeichnet:

**V = Keramische Bindung**

B = Kunstharzbindung



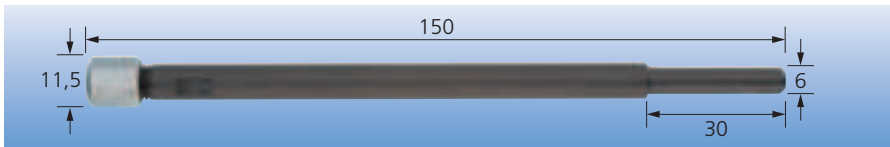
Mit Verlängerungen für Antriebsspindeln können Schleifstifte mit Schaft- $\varnothing$  3, 6 und 8 mm verlängert werden. Sie ermöglichen den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen. Die Verlängerung für Antriebsspindeln wird in die Spannzange des Werkzeugantriebes (Druckluft- oder Elektroantrieb) oder in das Handstück der Biegewelle eingespannt. Bei vereinzelt anfallenden Bearbeitungsaufgaben sind Spindelverlängerungen eine wirtschaftliche Alternative zu Sonderanfertigungen von Schleifstiften mit Langschaft.

### Sicherheitshinweise:

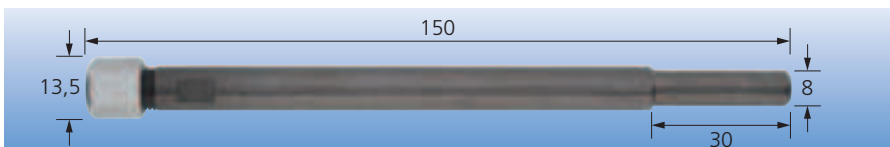
- Bei der Verwendung von Verlängerungen für Antriebsspindeln muss die Drehzahl aus Sicherheitsgründen stark reduziert werden, um das Abbiegen des Schaftes zu vermeiden.
- Weitere Sicherheitshinweise finden Sie in Katalog 209.



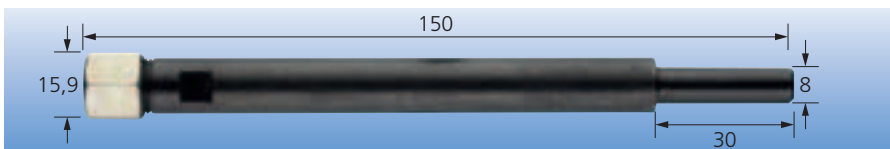
= Beachten Sie die Sicherheitshinweise!



Verlängerung SPV 150-3 S6 für Schaftdurchmesser 3 mm



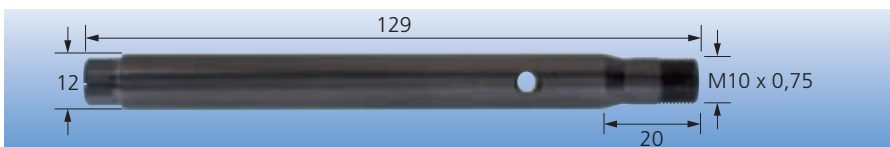
Verlängerung SPV 150-6 S8 für Schaftdurchmesser 6 mm



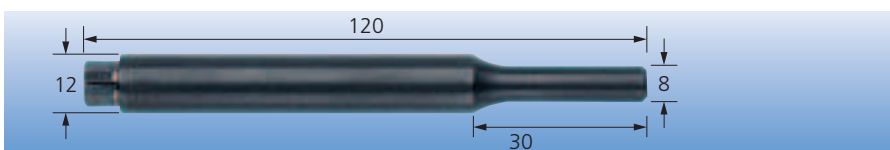
Verlängerung SPV 150-8 S8 für Schaftdurchmesser 8 mm



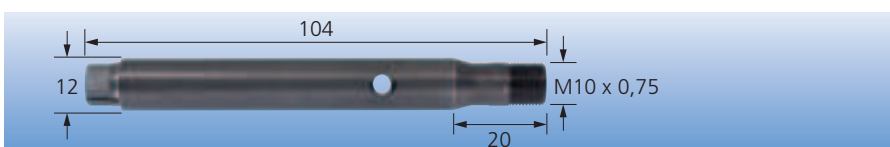
Verlängerung SPV 100-6 S8 für Schaftdurchmesser 6 mm



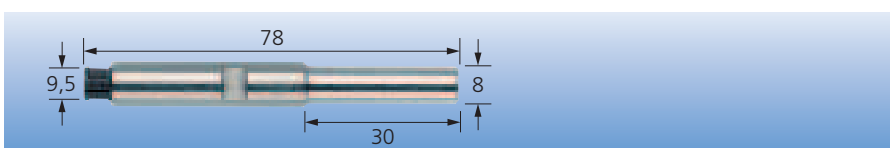
Verlängerung SPV 100-6 SPG 6 für Schaftdurchmesser 6 mm



Verlängerung SPV 75-6 S8 für Schaftdurchmesser 6 mm



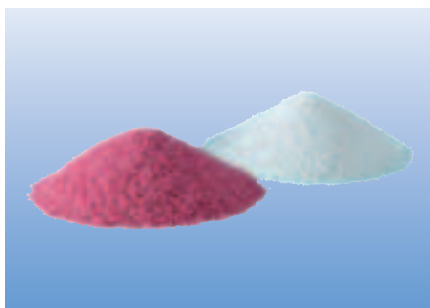
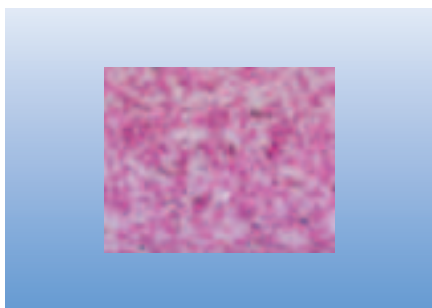
Verlängerung SPV 75-6 SPG 6 für Schaftdurchmesser 6 mm



Verlängerung SPV 50-3 S8 für Schaftdurchmesser 3 mm



Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Verlängerungen für Antriebsspindeln finden Sie in Katalog 209.



Schleifstifte der **Härte M** werden aus einem Schleifkornmisch aus dunkelrotem, zähem Edelkorund und splitterfreudigem, weißem Edelkorund in keramischer Bindung hergestellt. Diese Kornkombination führt zu einem ausgewogenen Verhältnis von Zeitspanvolumen und Standzeit. Die Härte M ist die universellste Bindung für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss.

### Vorteile:

- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung im universellen Einsatz auf Stahlwerkstoffen
- Verkürzte Schleifzeiten und somit Kosteneinsparung infolge des hohen Zeitspanvolumens
- Besonders gut für die Bearbeitung von Flächen und Kanten geeignet

### Anwendungsbeispiele:

- Schleifen von Formteilen aus Schnellarbeitsstahl (HSS)
- Beischießen von Schweißnähten an Stahlkonstruktionen

### Anwendungsempfehlungen:

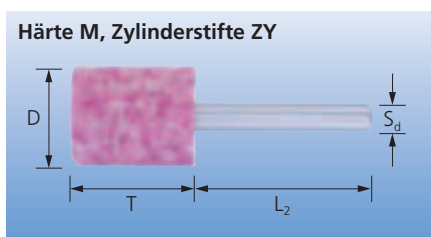
- Schleifstifte der Härte M erreichen ihre beste Leistung im universellen Einsatz bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s
- Als Werkzeugantriebe eignen sich Biege-, Elektro- und Druckluftgerätschleifer


### Bestellbeispiel:

EAN 4007220095706  
ZY 1013 3 ADW **46 M 5 V**  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

### Sicherheitshinweise:


- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm



Bezeichnung	Korngröße						Entspricht USA-Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											
<b>Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
ZY 0205 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094365	W 141	2 x 5	200.000	201.800	10
ZY 0306 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094518	W 144	3 x 6	200.000	206.100	10
ZY 0408 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	094679	-	094662	-	4 x 8	175.000	175.100	10
ZY 0510 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	094877	-	094860	W 153	5 x 10	130.000	130.700	10
ZY 0613 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	095140	-	095133	W 163	6 x 13	93.600	93.600	10
ZY 0810 3 ADW ... M 5 V	-	-	095331	-	095348	-	W 169	8 x 10	87.600	87.600	10
ZY 0816 3 ADW ... M 5 V	-	-	095522	-	659878	-	-	8 x 16	61.000	61.000	10
ZY 1002 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	098653	W 172	10 x 2	85.000	95.400	10
ZY 1013 3 ADW ... M 5 V	-	-	095706	-	-	-	W 176	10 x 13	58.400	58.400	10
ZY 1303 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	098783	-	098776	W 122	13 x 3	65.000	73.400	10
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
ZY 0306 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094457	W 144	3 x 6	200.000	206.100	10
ZY 0408 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	094570	-	-	-	4 x 8	175.000	177.400	10
ZY 0510 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	094754	-	-	W 153	5 x 10	130.000	157.800	10
ZY 0613 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	095034	-	095027	W 163	6 x 13	131.500	131.500	10
ZY 0810 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	095263	-	W 169	8 x 10	110.000	119.300	10
ZY 0816 6 ADW ... M 5 V	-	-	095416	-	095423	-	-	8 x 16	110.000	119.300	10
ZY 1013 6 ADW ... M 5 V	-	-	095614	-	095621	-	W 176	10 x 13	85.000	95.400	10
ZY 1020 6 ADW ... M 5 V	-	-	095850	-	095867	-	W 177	10 x 20	85.000	95.400	10
ZY 1025 6 ADW ... M 5 V	-	-	095959	-	659892	-	W 178	10 x 25	83.200	83.200	10
ZY 1032 6 ADW ... M 5 V	-	-	096017	-	659908	-	W 179	10 x 32	62.800	62.800	10
ZY 1313 6 ADW ... M 5 V	-	-	096093	-	-	-	W 185	13 x 13	65.000	73.400	10

Fortsetzung siehe nächste Seite



Bezeichnung	Korngröße						Entspricht USA-Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
ZY 1320 6 ADW ... M 5 V	-	-	096260	-	659915	-	W 186	13 x 20	65.000	73.400	10
ZY 1325 6 ADW ... M 5 V	-	-	096345	-	096352	-	W 187	13 x 25	65.000	66.000	10
ZY 1340 6 ADW ... M 5 V	-	-	098035	-	-	-	W 188	13 x 40	42.400	42.400	10
ZY 1604 6 ADW ... M 5 V	-	-	098912	-	660003	-	-	16 x 4	55.000	59.600	10
ZY 1620 6 ADW ... M 5 V	-	096451	-	096468	-	-	W 195	16 x 20	55.000	59.600	10
ZY 1632 6 ADW ... M 5 V	-	096598	-	096604	-	-	-	16 x 32	51.200	51.200	10
ZY 1640 6 ADW ... M 5 V	-	096727	-	-	-	-	-	16 x 40	40.500	40.500	10
ZY 1650 6 ADW ... M 5 V	-	659922	-	659939	-	-	W 197	16 x 50	31.300	31.300	10
ZY 2006 6 ADW ... M 5 V	-	-	099117	-	660010	-	W 201	20 x 6	43.000	47.700	10
ZY 2020 6 ADW ... M 5 V	-	096895	-	659946	-	-	W 204	20 x 20	43.000	47.700	10
ZY 2025 6 ADW ... M 5 V	-	096994	-	097007	-	-	W 205	20 x 25	43.000	47.700	10
ZY 2032 6 ADW ... M 5 V	-	097106	-	659953	-	-	W 206	20 x 32	41.100	41.100	10
ZY 2040 6 ADW ... M 5 V	-	097212	-	097229	-	-	W 207	20 x 40	32.400	32.400	10
ZY 2506 6 ADW ... M 5 V	-	-	099322	-	-	-	W 216	25 x 6	35.000	38.100	10
ZY 2525 6 ADW ... M 5 V	-	097335	-	659977	-	-	W 220	25 x 25	35.000	38.100	10
ZY 2532 6 ADW ... M 5 V	-	097434	-	-	-	-	-	25 x 32	32.900	32.900	10
ZY 3208 6 ADW ... M 5 V	-	099575	-	660034	-	-	W 226	32 x 8	27.000	29.800	5
ZY 3216 6 ADW ... M 5 V	099667	-	-	-	-	-	-	32 x 16	27.000	29.800	5
ZY 3220 6 ADW ... M 5 V	099773	-	660065	-	-	-	W 228	32 x 20	27.000	29.800	5
ZY 3232 6 ADW ... M 5 V	097595	-	097601	-	-	-	W 230	32 x 32	25.700	25.700	5
ZY 3240 6 ADW ... M 5 V	097717	-	659984	-	-	-	W 231	32 x 40	20.300	20.300	5
ZY 4006 6 ADW ... M 5 V	-	-	100455	-	-	-	W 235	40 x 6	22.000	23.800	5
ZY 4010 6 ADW ... M 5 V	-	099889	-	660072	-	-	W 236	40 x 10	22.000	23.800	5
ZY 4020 6 ADW ... M 5 V	100028	-	100035	-	-	-	-	40 x 20	22.000	23.800	5
ZY 4040 6 ADW ... M 5 V	097809	-	659991	-	-	-	W 238	40 x 40	16.200	16.200	5
ZY 5008 6 ADW ... M 5 V	-	100509	-	-	-	-	-	50 x 8	17.000	19.000	5
ZY 5013 6 ADW ... M 5 V	-	100189	-	660089	-	-	-	50 x 13	17.000	19.000	5
ZY 5025 6 ADW ... M 5 V	-	-	100325	-	-	-	W 242	50 x 25	17.000	19.000	5
<b>Schaft-ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
ZY 5025 8 ADW ... M 5 V	100554	-	-	-	-	-	W 242	50 x 25	17.000	19.000	5

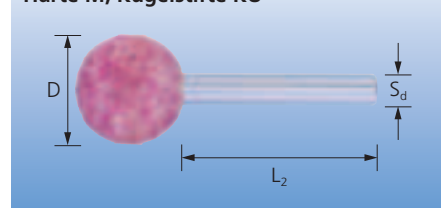
### Sicherheitshinweise:


- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

### Bestellbeispiel:

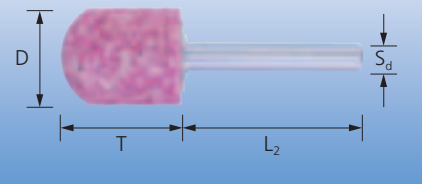
EAN 4007220**101261**  
 KU 16 6 ADW **30** M 5 V  
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

### Härte M, Kugelstifte KU



Bezeichnung	Korngröße				D [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60				
	EAN 4007220							
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>								
KU 13 6 ADW ... M 5 V	-	-	101209	-	13	65.000	73.400	10
KU 16 6 ADW ... M 5 V	-	101261	-	660140	16	55.000	59.600	10
KU 20 6 ADW ... M 5 V	-	101339	-	101346	20	43.000	47.700	10
KU 25 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	660164	25	35.000	38.100	10
KU 32 6 ADW ... M 5 V	660171	-	660188	-	32	27.000	29.800	5

### Härte M, Walzenrundstifte WR




#### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

#### Bestellbeispiel:

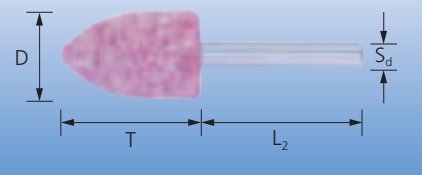
EAN 4007220**660119**  
WR 2025 6 ADW **30** M 5 V  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	30	46	60	80				
EAN 4007220								

#### Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

WR 1320 6 ADW ... M 5 V	-	660096	-	660102	13 x 20	65.000	73.400	10
WR 2025 6 ADW ... M 5 V	660119	-	660126	-	20 x 25	43.000	47.700	10

### Härte M, Spitzbogenstifte SP




#### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

#### Bestellbeispiel:

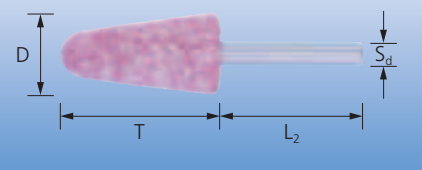
EAN 4007220**102138**  
SP 1320 6 ADW **46** M 5 V  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	30	46	60	80				
EAN 4007220								

#### Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

SP 0816 6 ADW ... M 5 V	-	102008	-	-	8 x 16	110.000	119.300	10
SP 1320 6 ADW ... M 5 V	-	102138	-	660249	13 x 20	65.000	73.400	10
SP 2032 6 ADW ... M 5 V	102237	-	660256	-	20 x 32	43.000	47.700	10
SP 2050 6 ADW ... M 5 V	102312	-	-	-	20 x 50	30.500	30.500	10
SP 2540 6 ADW ... M 5 V	660270	-	-	-	25 x 40	35.000	35.000	10

### Härte M, Kegelstifte KE




#### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**102671**  
KE 2032 6 ADW **30** M 5 V  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße					D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

#### Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KE 1025 6 ADW ... M 5 V	-	-	102763	-	102770	10 x 25	85.000	95.400	10
KE 1645 6 ADW ... M 5 V	-	-	102862	-	660300	16 x 45	52.000	52.000	10
KE 2032 6 ADW ... M 5 V	-	102671	-	660294	-	20 x 32	43.000	47.700	10
KE 2040 6 ADW ... M 5 V	-	102961	-	660348	-	20 x 40	43.000	47.700	10
KE 2525 6 ADW ... M 5 V	-	102534	-	-	-	25 x 25	35.000	38.100	10
KE 2545 6 ADW ... M 5 V	-	534687	-	660317	-	25 x 45	34.000	34.000	10
KE 2570 6 ADW ... M 5 V	-	103043	-	-	-	25 x 70	20.400	20.400	10
KE 3232 6 ADW ... M 5 V	660287	-	102596	-	-	32 x 32	27.000	29.800	5

#### Schaft-ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

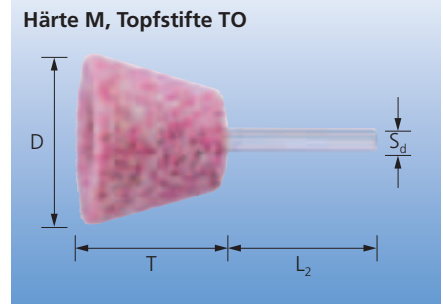
KE 3250 8 ADW ... M 5 V	660355	-	-	-	-	32 x 50	27.000	29.800	5
-------------------------	--------	---	---	---	---	---------	--------	--------	---


### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**660942**  
 TO 2016 6 ADW **60** M 5 V  
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	60				
EAN 4007220						
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
TO 2016 6 ADW ... M 5 V	-	660942	20 x 16	43.000	47.700	10
TO 4032 6 ADW ... M 5 V	660959	-	40 x 32	22.000	23.800	5

### Erläuterung der Kurzzeichen:

- D = Schleifstiftaußen-ø
- T = Schleifstiftbreite


### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**114582**  
 A 1 6,3 ADW 30 M 5 V

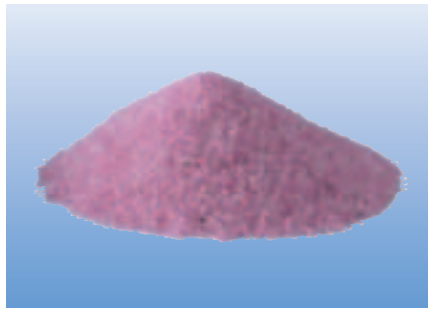
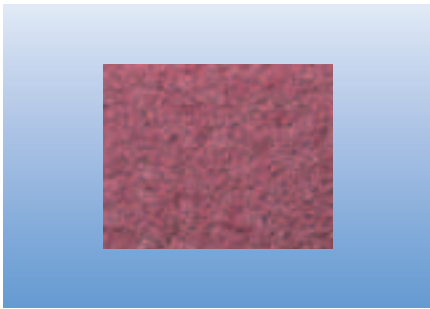


### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 31 6 ADW 30 M 5 V	30	117347	35 x 25	25.000	27.300	5
<b>Schaft-ø 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 1 6,3 ADW 30 M 5 V	30	114582	19 x 64	33.500	33.500	10
A 11 6,3 ADW 30 M 5 V	30	114681	22 x 50	30.400	30.400	10





Schleifstifte der **Härte O** werden aus einer keramischen Bindung und rosafarbenem Edelmetallkorund gefertigt. Aus der Kombination des verschleißbeständigen Kornes und der harten Bindung werden Schleifstifte mit sehr hoher Standzeit und gutem Zeitspannvolumen hergestellt. Die Härte O ist besonders für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten an Stahlbauteilen geeignet.

### Vorteile:

- Hohe Standzeit und geringer Werkzeugverschleiß aufgrund harter, formstabiler Bindung
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedrigtourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar

### Anwendungsbeispiele:

- Entfernen von Graten an Stahlgussteilen
- Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung
- Beischiefen von Konturen

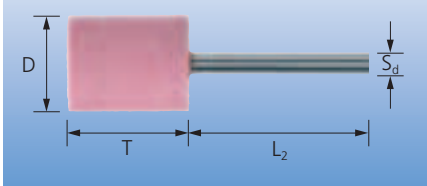
### Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte der Härte O erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 25 bis 40 m/s
- Als Werkzeugantriebe eignen sich Biegewellen, Elektro- und Druckluftgerätschleifer

### Bestellbeispiel:


EAN 4007220098578  
ZY 0802 3 AR 100 O 5 V  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

### Härte O, Zylinderstifte ZY und Serie W



### Sicherheitshinweise:


- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

Bezeichnung	Korngröße						Entspricht USA-Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											


### Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

ZY 0205 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094372	W 141	2 x 5	200.000	201.800	10
ZY 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094525	W 144	3 x 6	200.000	206.100	10
ZY 0310 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118139	W 145	3 x 10	131.400	131.400	10
ZY 0313 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118146	W 146	3 x 13	95.400	95.400	10
ZY 0406 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118153	W 149	4 x 6	165.000	195.800	10
ZY 0408 3 AR ... O 5 V	-	-	-	094693	-	094686	-	4 x 8	165.000	175.100	10
ZY 0506 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118191	W 152	5 x 6	130.000	174.300	10
ZY 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	-	094891	-	094884	W 153	5 x 10	130.000	130.700	10
ZY 0513 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118245	-	118238	W 154	5 x 13	114.800	114.800	10
ZY 0515 3 AR ... O 5 V	-	-	-	534670	-	-	-	5 x 15	98.100	98.100	10
ZY 0610 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118320	-	118313	W 162	6 x 10	100.000	110.500	10
ZY 0613 3 AR ... O 5 V	-	-	-	095164	-	095157	W 163	6 x 13	93.600	93.600	10
ZY 0619 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118368	-	118351	W 164	6 x 19	64.500	64.500	10
ZY 0625 3 AR ... O 5 V	-	-	-	534656	-	-	-	6 x 25	53.100	53.100	10
ZY 0802 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098578	W 165	8 x 2	85.000	119.300	10
ZY 0810 3 AR ... O 5 V	-	-	095355	-	095362	-	W 169	8 x 10	85.000	87.600	10
ZY 0813 3 AR ... O 5 V	-	-	118399	-	118405	-	W 170	8 x 13	74.400	74.400	10
ZY 0816 3 AR ... O 5 V	-	-	095546	-	095553	-	-	8 x 16	61.000	61.000	10
ZY 1002 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098660	W 172	10 x 2	65.000	95.400	10
ZY 1003 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118429	-	118412	W 173	10 x 3	65.000	100.500	10
ZY 1010 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	118467	-	W 175	10 x 10	65.000	77.500	10

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bezeichnung	Korngröße						Entspricht USA-Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
ZY 1013 3 AR ... O 5 V	-	-	095720	-	095737	-	W 176	10 x 13	58.400	58.400	10
ZY 1303 3 AR ... O 5 V	-	-	-	098806	-	098790	W 182	13 x 3	50.000	73.400	10
ZY 1313 3 AR ... O 5 V	-	-	096154	-	096161	-	W 185	13 x 13	45.300	45.300	10
ZY 1603 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118580	-	118573	W 191	16 x 3	42.000	60.000	10
ZY 1604 3 AR ... O 5 V	-	-	098974	-	098981	-	-	16 x 4	42.000	59.600	10
ZY 1903 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118627	-	-	W 200	19 x 3	35.000	49.900	10
ZY 2006 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100424	-	W 201	20 x 6	33.000	47.700	10
ZY 2503 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118696	W 215	25 x 3	26.000	37.500	10
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
ZY 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094464	W 144	3 x 6	200.000	206.100	10
ZY 0408 6 AR ... O 5 V	-	-	-	094594	-	094587	-	4 x 8	165.000	177.400	10
ZY 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	-	094778	-	094761	W 153	5 x 10	130.000	157.800	10
ZY 0613 6 AR ... O 5 V	-	-	-	095058	-	095041	W 163	6 x 13	100.000	131.500	10
ZY 0625 6 AR ... O 5 V	-	-	-	534663	-	-	-	6 x 25	62.200	62.200	10
ZY 0810 6 AR ... O 5 V	-	-	095270	-	095287	-	W 169	8 x 10	85.000	119.300	10
ZY 0816 6 AR ... O 5 V	-	-	095430	-	095447	-	-	8 x 16	85.000	119.300	10
ZY 1013 6 AR ... O 5 V	-	-	095638	-	095645	-	W 176	10 x 13	65.000	95.400	10
ZY 1020 6 AR ... O 5 V	-	-	095874	-	095881	-	W 177	10 x 20	65.000	95.400	10
ZY 1025 6 AR ... O 5 V	-	-	095966	-	095973	-	W 178	10 x 25	65.000	83.200	10
ZY 1032 6 AR ... O 5 V	-	-	096024	-	096031	-	W 179	10 x 32	62.800	62.800	10
ZY 1303 6 AR ... O 5 V	-	-	-	098745	-	-	W 182	13 x 3	50.000	73.400	10
ZY 1313 6 AR ... O 5 V	-	-	096109	-	096116	-	W 185	13 x 13	50.000	73.400	10
ZY 1320 6 AR ... O 5 V	-	-	096277	-	096284	-	W 186	13 x 20	50.000	73.400	10
ZY 1325 6 AR ... O 5 V	-	-	096369	-	096376	-	W 187	13 x 25	50.000	66.000	10
ZY 1340 6 AR ... O 5 V	-	-	098059	-	-	-	W 188	13 x 40	42.400	42.400	10
ZY 1604 6 AR ... O 5 V	-	-	098929	-	098936	-	-	16 x 4	42.000	59.600	10
ZY 1610 6 AR ... O 5 V	-	099063	-	-	-	-	W 193	16 x 10	42.000	59.600	10
ZY 1620 6 AR ... O 5 V	-	096475	-	096482	-	-	W 195	16 x 20	42.000	59.600	10
ZY 1632 6 AR ... O 5 V	-	096611	-	096628	-	-	-	16 x 32	42.000	51.200	10
ZY 1640 6 AR ... O 5 V	-	096741	-	096758	-	-	-	16 x 40	40.500	40.500	10
ZY 1650 6 AR ... O 5 V	-	096840	-	-	-	-	W 197	16 x 50	31.300	31.300	10
ZY 2006 6 AR ... O 5 V	-	-	099124	-	099131	-	W 201	20 x 6	33.000	47.700	10
ZY 2010 6 AR ... O 5 V	-	099216	-	099223	-	-	W 202	20 x 10	33.000	47.700	10
ZY 2013 6 AR ... O 5 V	-	099261	-	-	-	-	W 203	20 x 13	33.000	47.700	10
ZY 2020 6 AR ... O 5 V	-	096901	-	096918	-	-	W 204	20 x 20	33.000	47.700	10
ZY 2025 6 AR ... O 5 V	-	097014	-	097021	-	-	W 205	20 x 25	33.000	47.700	10
ZY 2032 6 AR ... O 5 V	-	097113	-	097120	-	-	W 206	20 x 32	33.000	41.100	10
ZY 2040 6 AR ... O 5 V	-	097236	-	097243	-	-	W 207	20 x 40	32.400	32.400	10
ZY 2050 6 AR ... O 5 V	-	098080	-	-	-	-	W 208	20 x 50	25.100	25.100	10
ZY 2506 6 AR ... O 5 V	-	-	099339	-	099346	-	W 214	25 x 6	26.000	38.100	10
ZY 2510 6 AR ... O 5 V	-	099377	-	-	-	-	W 217	25 x 10	26.000	38.100	10
ZY 2513 6 AR ... O 5 V	-	099438	-	-	-	-	W 218	25 x 13	26.000	38.100	10
ZY 2516 6 AR ... O 5 V	-	-	-	099513	-	-	-	25 x 16	26.000	38.100	10
ZY 2525 6 AR ... O 5 V	-	097342	-	097359	-	-	W 220	25 x 25	26.000	38.100	10
ZY 2532 6 AR ... O 5 V	-	097458	-	097465	-	-	-	25 x 32	26.000	32.900	10
ZY 2540 6 AR ... O 5 V	-	098127	-	-	-	-	W 221	25 x 40	26.000	26.000	10
ZY 3206 6 AR ... O 5 V	-	-	119112	-	-	-	W 225	32 x 6	21.000	30.000	5
ZY 3208 6 AR ... O 5 V	-	099582	-	099599	-	-	-	32 x 8	21.000	29.800	5
ZY 3216 6 AR ... O 5 V	099674	-	099681	-	-	-	-	32 x 16	21.000	29.800	5
ZY 3220 6 AR ... O 5 V	099780	-	099797	-	-	-	W 228	32 x 20	21.000	29.800	5
ZY 3232 6 AR ... O 5 V	097618	-	097625	-	-	-	W 230	32 x 32	21.000	25.700	5
ZY 3240 6 AR ... O 5 V	097731	-	097748	-	-	-	W 231	32 x 40	20.300	20.300	5
ZY 4006 6 AR ... O 5 V	-	-	100462	-	-	-	W 235	40 x 6	16.000	23.800	5

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bezeichnung	Korngröße						Entspricht USA-Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
ZY 4010 6 AR ... O 5 V	-	099896	-	099902	-	-	W 236	40 x 10	16.000	23.800	5
ZY 4015 6 AR ... O 5 V	-	099957	-	099964	-	-	-	40 x 15	16.000	23.800	5
ZY 4020 6 AR ... O 5 V	100042	-	100059	-	-	-	-	40 x 20	16.000	23.800	5
ZY 4040 6 AR ... O 5 V	097816	-	097823	-	-	-	W 238	40 x 40	16.000	16.200	5
ZY 5008 6 AR ... O 5 V	-	100516	-	-	-	-	-	50 x 8	13.000	19.000	5
ZY 5013 6 AR ... O 5 V	-	100202	-	-	-	-	-	50 x 13	13.000	19.000	5
ZY 5025 6 AR ... O 5 V	100332	-	100349	-	-	-	W 242	50 x 25	13.000	19.000	5

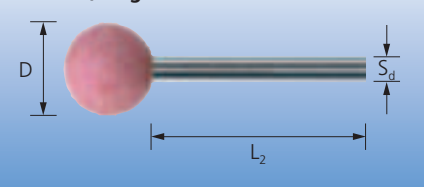
### Schaft-ø 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

ZY 2525 6,3 AR ... O 5 V	-	117019	-	-	-	-	W 220	25 x 25	26.000	37.500	10
--------------------------	---	--------	---	---	---	---	-------	---------	--------	--------	----

### Schaft-ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

ZY 3240 8 AR ... O 5 V	098196	-	-	-	-	-	W 231	32 x 40	21.000	29.800	5
ZY 4040 8 AR ... O 5 V	098271	-	-	-	-	-	W 238	40 x 40	16.000	23.800	5

### Härte O, Kugelstifte KU




### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**101506**  
 KU 10 6 AR **80** O 5 V  
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße						D [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60	80	100				
	EAN 4007220									

### Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KU 03 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	101018	3	200.000	300.200	10
KU 05 3 AR ... O 5 V	-	-	-	101100	-	101094	5	130.000	190.900	10
KU 08 3 AR ... O 5 V	-	-	101551	-	101568	-	8	85.000	116.200	10
KU 10 3 AR ... O 5 V	-	-	101520	-	101537	-	10	65.000	83.300	10
KU 13 3 AR ... O 5 V	-	-	101605	-	101612	-	13	50.000	54.000	10

### Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KU 03 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	100981	3	200.000	317.300	10
KU 05 6 AR ... O 5 V	-	-	-	101056	-	101049	5	130.000	190.900	10
KU 08 6 AR ... O 5 V	-	-	101148	-	101155	-	8	85.000	119.300	10
KU 10 6 AR ... O 5 V	-	-	101490	-	101506	-	10	65.000	95.400	10
KU 13 6 AR ... O 5 V	-	-	101216	-	101223	-	13	50.000	73.400	10
KU 16 6 AR ... O 5 V	-	101278	-	101285	-	-	16	42.000	59.600	10
KU 20 6 AR ... O 5 V	-	101353	-	101360	-	-	20	33.000	47.700	10
KU 25 6 AR ... O 5 V	-	101391	-	101407	-	-	25	26.000	38.100	10
KU 32 6 AR ... O 5 V	101445	-	101452	-	-	-	32	21.000	29.800	5

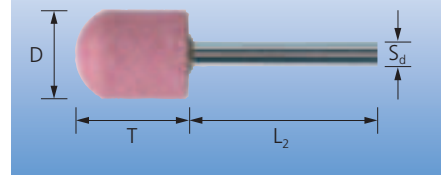
### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**100851**  
 WR 0816 6 AR **46** O 5 V  
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

### Härte O, Walzenrundstifte WR



Bezeichnung	Korngröße					D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	10
	30	46	60	80	100				
<b>EAN 4007220</b>									
<b>Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
WR 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100745	3 x 6	200.000	219.800	10
WR 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	100837	-	100820	5 x 10	130.000	136.500	10
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
WR 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100714	3 x 6	200.000	219.800	10
WR 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	100783	-	-	5 x 10	130.000	168.400	10
WR 0816 6 AR ... O 5 V	-	100851	-	100868	-	8 x 16	85.000	119.300	10
WR 1320 6 AR ... O 5 V	-	100905	-	100912	-	13 x 20	50.000	73.400	10
WR 2025 6 AR ... O 5 V	100943	-	100950	-	-	20 x 25	33.000	47.700	10

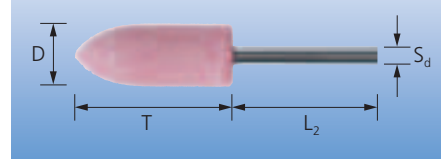
### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

### Bestellbeispiel:

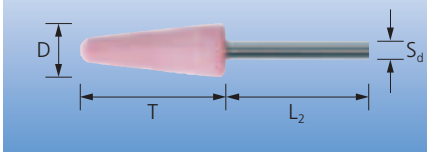
EAN 4007220**102152**  
 SP 1320 6 AR **46** O 5 V  
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

### Härte O, Spitzbogenstifte SP



Bezeichnung	Korngröße					D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	10
	30	46	60	80	100				
<b>EAN 4007220</b>									
<b>Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
SP 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	101810	3 x 6	200.000	252.000	10
SP 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	101940	-	101933	5 x 10	130.000	149.500	10
SP 0816 3 AR ... O 5 V	-	102084	-	102091	-	8 x 16	72.800	72.800	10
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
SP 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	101773	3 x 6	200.000	255.500	10
SP 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	101872	-	101865	5 x 10	130.000	190.900	10
SP 0816 6 AR ... O 5 V	-	102015	-	102022	-	8 x 16	85.000	119.300	10
SP 1320 6 AR ... O 5 V	-	102152	-	102169	-	13 x 20	50.000	73.400	10
SP 2032 6 AR ... O 5 V	102244	-	102251	-	-	20 x 32	33.000	47.700	10
SP 2050 6 AR ... O 5 V	102329	-	-	-	-	20 x 50	30.500	30.500	10
SP 2540 6 AR ... O 5 V	102350	-	-	-	-	25 x 40	26.000	35.000	10

### Härte O, Kegelstifte KE




#### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**102688**  
KE 2032 6 AR **30** O 5 V  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße					D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60	80				

EAN 4007220

#### Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KE 1010 3 AR ... O 5 V	-	-	102404	-	-	10 x 10	65.000	95.400	10
------------------------	---	---	--------	---	---	---------	--------	--------	----

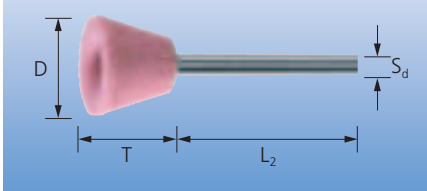
#### Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KE 1010 6 AR ... O 5 V	-	-	102374	-	-	10 x 10	65.000	95.400	10
KE 1025 6 AR ... O 5 V	-	-	102787	-	102794	10 x 25	65.000	95.400	10
KE 1313 6 AR ... O 5 V	-	-	102428	-	-	13 x 13	50.000	73.400	10
KE 1616 6 AR ... O 5 V	-	102466	-	102473	-	16 x 16	42.000	59.600	10
KE 1645 6 AR ... O 5 V	-	-	102879	-	102886	16 x 45	42.000	52.000	10
KE 2020 6 AR ... O 5 V	-	102497	-	102503	-	20 x 20	33.000	47.700	10
KE 2032 6 AR ... O 5 V	-	102688	-	102695	-	20 x 32	33.000	47.700	10
KE 2040 6 AR ... O 5 V	-	102978	-	102985	-	20 x 40	33.000	47.700	10
KE 2525 6 AR ... O 5 V	-	102541	-	102558	-	25 x 25	26.000	38.100	10
KE 2545 6 AR ... O 5 V	-	102923	-	102930	-	25 x 45	26.000	34.000	10
KE 2570 6 AR ... O 5 V	-	103067	-	-	-	25 x 70	20.400	20.400	10
KE 3232 6 AR ... O 5 V	102602	-	102619	-	-	32 x 32	21.000	29.800	5

#### Schaft-ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KE 3250 8 AR ... O 5 V	103098	-	-	-	-	32 x 50	21.000	29.800	5
------------------------	--------	---	---	---	---	---------	--------	--------	---

### Härte O, Topfstifte TO




#### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**103173**  
TO 3225 6 AR **24** O 5 V  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60				

EAN 4007220

#### Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

TO 2016 6 AR ... O 5 V	-	103128	-	103135	20 x 16	33.000	47.700	10
TO 2520 6 AR ... O 5 V	-	103142	-	-	25 x 20	26.000	38.100	10
TO 3225 6 AR ... O 5 V	103173	-	103180	-	32 x 25	21.000	29.800	5





**Härte O, Serie A und B**

**Erläuterung der Kurzzeichen:**

D = Schleifstiftaußen- $\phi$

T = Schleifstiftbreite

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220117101


A 1 6 AR 30 O 5 V

**Sicherheitshinweise:**

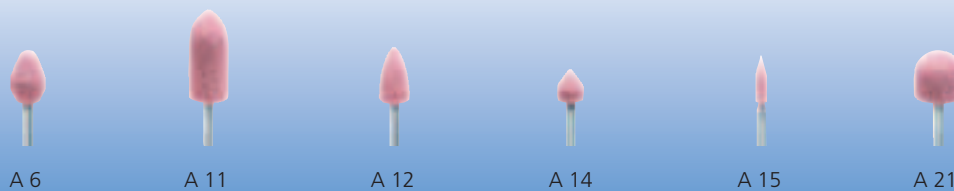
- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm


### Härte O, Serie A



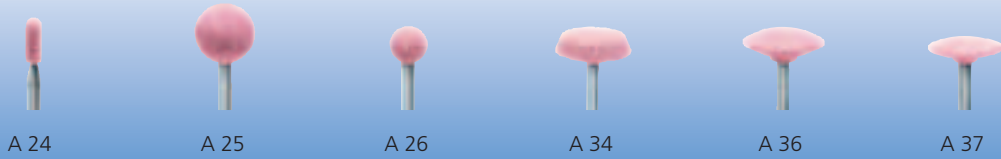
Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-<math>\phi</math> 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 1 6 AR 30 O 5 V	30	117101	19 x 64	30.400	30.400	10
A 2 6 AR 30 O 5 V	30	117125	25 x 32	26.000	37.500	10
A 3 6 AR 30 O 5 V	30	117149	25 x 70	18.600	18.600	10
A 4 6 AR 30 O 5 V	30	117163	32 x 32	21.000	30.000	5
A 5 6 AR 30 O 5 V	30	117170	19 x 29	35.000	49.900	10
<b>Schaft-<math>\phi</math> 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 1 6,3 AR 30 O 5 V	30	114599	19 x 64	33.500	33.500	10
A 2 6,3 AR 30 O 5 V	30	114612	25 x 32	26.000	37.500	10
A 3 6,3 AR 30 O 5 V	30	114636	25 x 70	18.600	18.600	10
A 4 6,3 AR 30 O 5 V	30	114650	32 x 32	21.000	30.000	5
A 5 6,3 AR 30 O 5 V	30	114667	19 x 29	35.000	49.900	10


### Härte O, Serie A



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-<math>\phi</math> 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 6 6 AR 30 O 5 V	30	117187	19 x 29	35.000	49.900	10
A 11 6 AR 30 O 5 V	30	117200	22 x 50	27.600	27.600	10
A 12 6 AR 30 O 5 V	30	117224	17 x 32	40.000	54.500	10
A 14 6 AR 30 O 5 V	30	117248	17 x 22	40.000	54.500	10
A 15 6 AR 60 O 5 V	60	117262	6 x 27	100.000	112.900	10
A 15 6 AR 100 O 5 V	100	117255	6 x 27	100.000	112.900	10
A 21 6 AR 30 O 5 V	30	117279	25 x 25	26.000	37.500	10
<b>Schaft-<math>\phi</math> 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 11 6,3 AR 30 O 5 V	30	114698	22 x 50	30.400	30.400	10
A 12 6,3 AR 30 O 5 V	30	114711	17 x 32	40.000	54.500	10
A 15 6,3 AR 60 O 5 V	60	114759	6 x 27	100.000	112.900	10
A 21 6,3 AR 30 O 5 V	30	114766	25 x 25	26.000	37.500	10


### Härte O, Serie A



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 24 6 AR 60 O 5 V	60	117316	6 x 19	100.000	117.400	10
A 24 6 AR 100 O 5 V	100	117309	6 x 19	100.000	117.400	10
A 25 6 AR 30 O 5 V	30	117323	25	26.000	37.500	10
A 26 6 AR 30 O 5 V	30	117330	16	42.000	60.000	10
A 34 6 AR 30 O 5 V	30	117385	38 x 10	18.000	25.000	5
A 36 6 AR 60 O 5 V	60	117415	41 x 10	16.000	23.100	5
A 37 6 AR 60 O 5 V	60	117422	32 x 6	21.000	30.000	5
<b>Schaft-ø 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 24 6,3 AR 60 O 5 V	60	114803	6 x 19	100.000	117.400	10
A 25 6,3 AR 30 O 5 V	30	114810	25	26.000	37.500	10
A 36 6,3 AR 60 O 5 V	60	114902	41 x 10	16.000	23.100	5
A 37 6,3 AR 60 O 5 V	60	114919	32 x 6	21.000	30.000	5


### Härte O, Serie B



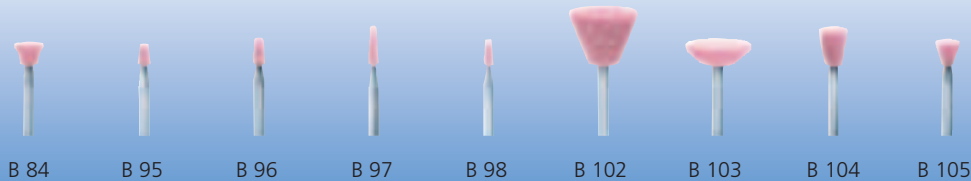
Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
B 43 3 AR 100 O 5 V	100	117453	6 x 8	100.000	149.200	10
B 44 3 AR 100 O 5 V	100	117460	6 x 10	100.000	141.100	10
B 45 3 AR 100 O 5 V	100	117477	5 x 8	130.000	181.900	10
B 46 3 AR 100 O 5 V	100	117484	3 x 8	200.000	267.100	10
B 51 3 AR 80 O 5 V	80	117507	11 x 19	60.000	63.600	10
B 52 3 AR 46 O 5 V	46	117514	10 x 19	65.000	66.200	10
B 52 3 AR 80 O 5 V	80	117521	10 x 19	65.000	66.200	10
B 53 3 AR 60 O 5 V	60	117545	6 x 16	100.000	149.200	10
B 53 3 AR 100 O 5 V	100	117538	6 x 16	100.000	149.200	10
B 54 3 AR 60 O 5 V	60	117569	6 x 13	100.000	101.500	10
B 54 3 AR 100 O 5 V	100	117552	6 x 13	100.000	101.500	10
B 55 3 AR 100 O 5 V	100	117576	3 x 6	200.000	257.000	10
B 61 3 AR 80 O 5 V	80	117590	19 x 8	35.000	45.000	10


### Härte O, Serie B



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
B 64 3 AR 100 O 5 V	100	117637	6 x 2	100.000	149.200	10
B 69 3 AR 100 O 5 V	100	117668	8 x 2	85.000	120.800	10
B 70 3 AR 100 O 5 V	100	117675	19 x 3	35.000	49.900	10
B 71 3 AR 100 O 5 V	100	117682	16 x 2	42.000	60.000	10
B 72 3 AR 100 O 5 V	100	117699	13 x 3	50.000	75.100	10
B 73 3 AR 100 O 5 V	100	117705	13 x 3	50.000	75.100	10
B 81 3 AR 100 O 5 V	100	117712	19 x 8	35.000	49.900	10
B 82 3 AR 100 O 5 V	100	117736	13 x 6	50.000	75.100	10


### Härte O, Serie B




Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
B 84 3 AR 100 O 5 V	100	117750	8 x 5	85.000	120.800	10
B 95 3 AR 100 O 5 V	100	117798	3 x 5	200.000	260.300	10
B 96 3 AR 100 O 5 V	100	117804	3 x 6	200.000	236.100	10
B 97 3 AR 100 O 5 V	100	117811	2 x 10	107.300	107.300	10
B 98 3 AR 100 O 5 V	100	117828	2 x 6	168.300	168.300	10
B 102 3 AR 80 O 5 V	80	117842	16 x 13	42.000	46.400	10
B 103 3 AR 80 O 5 V	80	117866	16 x 5	42.000	60.000	10
B 104 3 AR 80 O 5 V	80	117873	8 x 10	85.000	104.500	10
B 105 3 AR 100 O 5 V	100	117880	6 x 6	100.000	149.200	10

### Härte O, Serie B



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
B 111 3 AR 80 O 5 V	80	117910	11 x 17	47.700	47.700	10
B 114 3 AR 100 O 5 V	100	117958	6 x 10	100.000	136.900	10
B 115 3 AR 100 O 5 V	100	117965	2 x 3	200.000	299.400	10
B 121 3 AR 46 O 5 V	46	117972	13	50.000	56.200	10

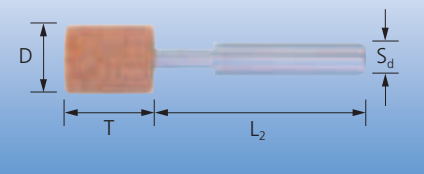
Fortsetzung siehe nächste Seite

Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
B 122 3 AR 46 O 5 V	46	117996	10	65.000	90.200	10
B 122 3 AR 80 O 5 V	80	118009	10	65.000	90.200	10
B 123 3 AR 100 O 5 V	100	118016	5	130.000	198.900	10
B 124 3 AR 100 O 5 V	100	118023	3	200.000	291.800	10
B 125 3 AR 100 O 5 V	100	118030	6	100.000	149.200	10

### Schaft-ø 3,17 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

B 123 3,1 AR 100 O 5 V	100	115701	5	130.000	198.900	10
B 125 3,1 AR 100 O 5 V	100	115732	6	100.000	149.200	10

### Werkzeugschleifstifte



Werkzeugschleifstifte sind hervorragend zum universellen Schärfen von HSS-Schneidwerkzeugen aller Art einsetzbar. Sie werden in keramischer Bindung auf Edelmetallbasis in Korn und Härte auf den Durchmesser abgestimmt. Die Schleifstifte werden mit abgesetztem 6 mm Schaft geliefert.

#### Anwendungsbeispiele:

- Nachschleifen von Gewindeschneidseisen
- Schleifen von HSS-Formdrehmeißeln
- Ausspitzen von Bohrern

- Nachschleifen von Spanleitstufen bei HSS-Werkzeugen

#### Sicherheitshinweise:


- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**098370**

702 6 AR **100** MO V

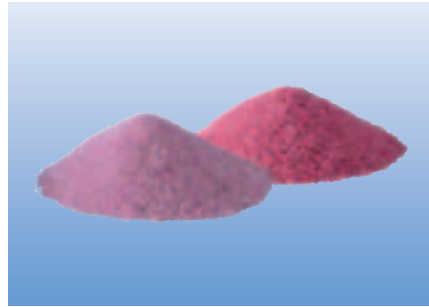
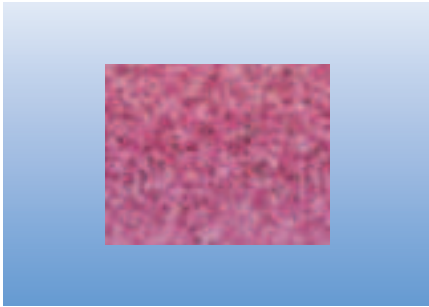
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	80	100				
	EAN 4007220					

### Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

702 6 AR ... MO V	-	098370	2 x 5	200.000	201.800	10
703 6 AR ... MO V	-	098387	3 x 8	152.500	152.500	10
704 6 AR ... MO V	-	098394	4 x 8	177.400	177.400	10
705 6 AR ... MO V	098400	-	5 x 8	170.000	190.900	10
706 6 AR ... MO V	098417	-	6 x 10	140.000	159.100	10
707 6 AR ... MO V	098424	-	7 x 10	120.000	136.400	10
708 6 AR ... MO V	098431	-	8 x 12	100.000	119.300	10
709 6 AR ... MO V	098448	-	9 x 12	106.100	106.100	10
710 6 AR ... MO V	098455	-	10 x 12	85.000	95.400	10
712 6 AR ... MO V	098479	-	12 x 15	70.000	79.500	10





Spezialschleifstifte der **Härte O für Gießereien** werden aus einer eigens entwickelten Bindung und einem Schleifkornmisch aus rosafarbenem und rotem Edelkorund gefertigt. Diese Kornkombination führt zu einem ausgewogenen Verhältnis von Zeitspanvolumen und Standzeit, speziell bei der Bearbeitung von Stahlgussteilen. Die Härte O für Gießereien ist besonders für den universellen rauen Einsatz auf Stahlguss geeignet.

### Vorteile:

- Sehr hohe Schleifreudigkeit und Aggressivität von Anfang an
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit
- Lieferung in praktischer und umweltschonender Industrieverpackung

### Anwendungsbeispiele:

- Entfernen von Graten an Stahlgussteilen
- Beis Schleifen von Übergängen nach dem Abtrennen von Steigern

### Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte der Härte O erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 25 bis 40 m/s
- Als Werkzeugantriebe eignen sich Biegewellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer

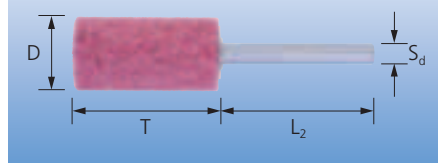
### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**802953**  
 ZY 2040 6 ADR 30 O 5 V na

### Härte O, Zylinderstifte ZY



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	Entspricht USA- Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 2040 6 ADR 30 O 5 V na	30	802953	W 207	20 x 40	32.400	32.400	50
ZY 2532 6 ADR 30 O 5 V na	30	802960	-	25 x 32	25.000	32.900	50

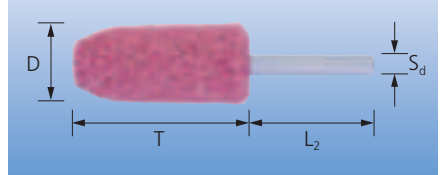
### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

### Bestellbeispiel:

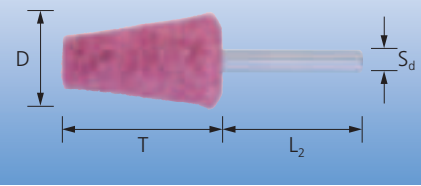
EAN 4007220**802977**  
 SP 2050 6 ADR 30 O 5 V na

### Härte O, Spitzbogenstifte SP



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
SP 2050 6 ADR 30 O 5 V na	30	802977	20 x 50	14.100	14.100	50

### Härte O, Kegelstifte KE




### Sicherheitshinweise:

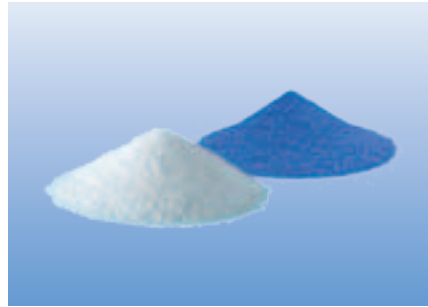
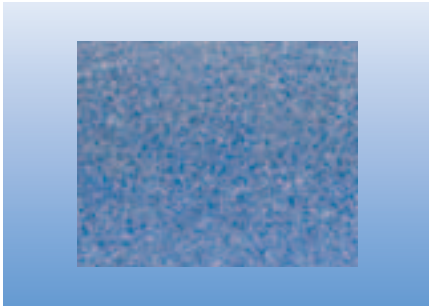
- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**802991**  
 KE 1645 6 ADR **46** O 5 V na  
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46				
	EAN 4007220						
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
KE 1645 6 ADR ... O 5 V na	-	-	802991	16 x 45	24.000	24.000	50
KE 2040 6 ADR ... O 5 V na	-	803011	-	20 x 40	20.900	20.900	50
<b>Schaft-ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
KE 3550 8 ADR ... O 5 V na	642672	-	-	35 x 50	15.600	15.600	50





Schleifstifte der **Härte J** werden aus einer keramischen Bindung und einem Schleifkornmisch aus weißem Edelkorund und blauem Keramikorn gefertigt. Die Kombination aus splitterfreudigem, scharfkantigem Edelkorund, dem sich selbstschärfenden, mikrokristallinen Keramikorn und einer weichen Bindung führt zu einem sehr hohen Zeitspanvolumen bei gleichzeitig sehr guter Standzeit. Die Härte J ist bestens für den Flächeneinsatz auf Titanwerkstoffen, Nickel- und Kobaltbasislegierungen sowie für die Bearbeitung gehärteter Stahlbauteile und Auftragsschweißungen geeignet.

### Vorteile:

- Kühler Schliff aufgrund der Splitterfreudigkeit des Kornmisches
- Hohe Abtragsleistungen und sehr gute Standzeit
- Konstante Abtragsraten durch Selbstschärf-effekt des Keramikorns

### Anwendungsbeispiele:

- Nachbearbeiten von Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung
- Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau
- Beis Schleifen von Reparaturschweißungen an Turbinenschaufeln

### Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte der Härte J erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s
- Als Werkzeugantriebe eignen sich Biege-wellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer



### PFERDVIDEO

Weiterführende Informationen erhalten Sie hier oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

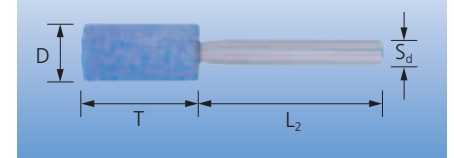
### Sicherheitshinweise:


- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

### Bestellbeispiel:


EAN 4007220**802106**  
ZY 0306 3 AWCO **80** J 5 V  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

### Härte J, Zylinderstifte ZY

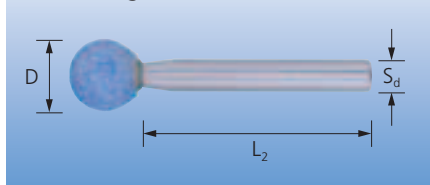


Bezeichnung	Korngröße							Entspricht USA-Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60	80	100	320					
	EAN 4007220											
<b>Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>												
ZY 0105 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	-	-	898383	-	1 x 5	104.200	104.200	10
ZY 1,508 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	-	-	898390	-	1,5 x 8	104.700	104.700	10
ZY 1,708 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	-	-	898406	-	1,7 x 8	112.300	112.300	10
ZY 0205 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	898413	898420	-	W 141	2 x 5	200.000	201.800	10
ZY 0306 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	898437	802106	802120	-	W 144	3 x 6	200.000	206.100	10
ZY 0408 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	898444	802137	802144	-	-	4 x 8	175.100	175.100	10
ZY 0510 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	898451	802151	802168	-	W 153	5 x 10	130.700	130.700	10
ZY 0613 3 AWCO ... J 5 V	-	-	898468	802175	802182	802199	-	W 163	6 x 13	93.600	93.600	10
ZY 0810 3 AWCO ... J 5 V	-	-	947852	-	-	-	-	W 169	8 x 10	87.600	87.600	10
ZY 0816 3 AWCO ... J 5 V	-	-	898475	898499	898505	-	-	-	8 x 16	61.000	61.000	10
ZY 1013 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	947869	-	-	W 176	10 x 13	58.400	58.400	10
ZY 1303 3 AWCO ... J 5 V	-	-	898567	898574	-	-	-	W 182	13 x 3	65.000	73.400	10
ZY 2006 3 AWCO ... J 5 V	-	-	898581	898598	-	-	-	W 201	20 x 6	45.000	47.700	10
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>												
ZY 0510 6 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	-	947876	-	W 153	5 x 10	157.800	157.800	10
ZY 0816 6 AWCO ... J 5 V	-	-	802205	-	802212	-	-	-	8 x 16	100.000	119.300	10
ZY 1013 6 AWCO ... J 5 V	-	-	802229	-	802274	-	-	W 176	10 x 13	85.000	95.400	10
ZY 1020 6 AWCO ... J 5 V	-	-	898512	-	898550	-	-	-	10 x 20	85.000	95.400	10
ZY 1325 6 AWCO ... J 5 V	-	-	802304	-	802311	-	-	W 187	13 x 25	65.000	66.000	10

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bezeichnung	Korngröße							Entspricht USA-Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60	80	100	320					
	EAN 4007220											
ZY 1620 6 AWCO ... J 5 V	-	947883	802328	802335	-	-	-	W 195	16 x 20	55.000	59.600	10
ZY 1632 6 AWCO ... J 5 V	-	947890	802342	802366	-	-	-	-	16 x 32	51.200	51.200	10
ZY 2025 6 AWCO ... J 5 V	-	947906	802373	802397	-	-	-	W 205	20 x 25	45.000	47.700	10
ZY 2040 6 AWCO ... J 5 V	-	947913	898604	898628	-	-	-	W 207	20 x 40	32.400	32.400	10
ZY 2525 6 AWCO ... J 5 V	-	947920	-	-	-	-	-	W 220	25 x 25	35.000	38.100	10
ZY 3216 6 AWCO ... J 5 V	-	-	947937	-	-	-	-	-	32 x 16	27.000	29.800	10
ZY 3232 6 AWCO ... J 5 V	947944	-	802427	-	-	-	-	W 230	32 x 32	25.700	25.700	5
ZY 4010 6 AWCO ... J 5 V	-	-	898635	898642	-	-	-	W 236	40 x 10	22.000	23.800	5
ZY 4020 6 AWCO ... J 5 V	-	-	802434	-	-	-	-	-	40 x 20	22.000	23.800	5

### Härte J, Kugelstifte KU




#### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**802465**  
 KU 06 3 AWCO **80** J 5 V  
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße				D [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	46	60	80	100				
	EAN 4007220							

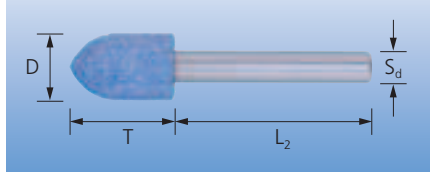
#### Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KU 03 3 AWCO ... J 5 V	-	898659	898666	-	3	200.000	300.200	10
KU 06 3 AWCO ... J 5 V	-	898673	802465	802472	6	140.000	159.100	10
KU 08 3 AWCO ... J 5 V	898680	-	802489	802519	8	100.000	116.200	10

#### Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KU 13 6 AWCO ... J 5 V	802533	802557	802595	-	13	65.000	73.400	10
------------------------	--------	--------	--------	---	----	--------	--------	----

### Härte J, Spitzbogenstifte SP




#### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220**802663**  
 SP 0613 3 AWCO **80** J 5 V  
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße				D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	46	60	80	100				
	EAN 4007220							

#### Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

SP 0306 3 AWCO ... J 5 V	-	898697	898703	898734	3 x 6	200.000	252.000	10
SP 0408 3 AWCO ... J 5 V	-	898741	898758	898765	4 x 8	195.400	195.400	10
SP 0510 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	948071	5 x 10	149.500	149.500	10
SP 0610 3 AWCO ... J 5 V	-	898789	-	-	6 x 10	134.100	134.100	10
SP 0613 3 AWCO ... J 5 V	898772	-	802663	802670	6 x 13	108.100	108.100	10
SP 0816 3 AWCO ... J 5 V	898796	802687	802694	802700	8 x 16	72.800	72.800	10

#### Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

SP 1320 6 AWCO ... J 5 V	802717	802724	802731	-	13 x 20	65.000	73.400	10
--------------------------	--------	--------	--------	---	---------	--------	--------	----

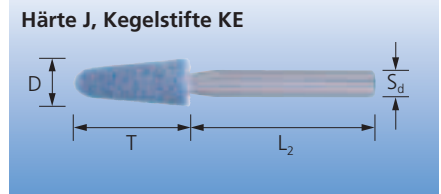


**Sicherheitshinweise:**

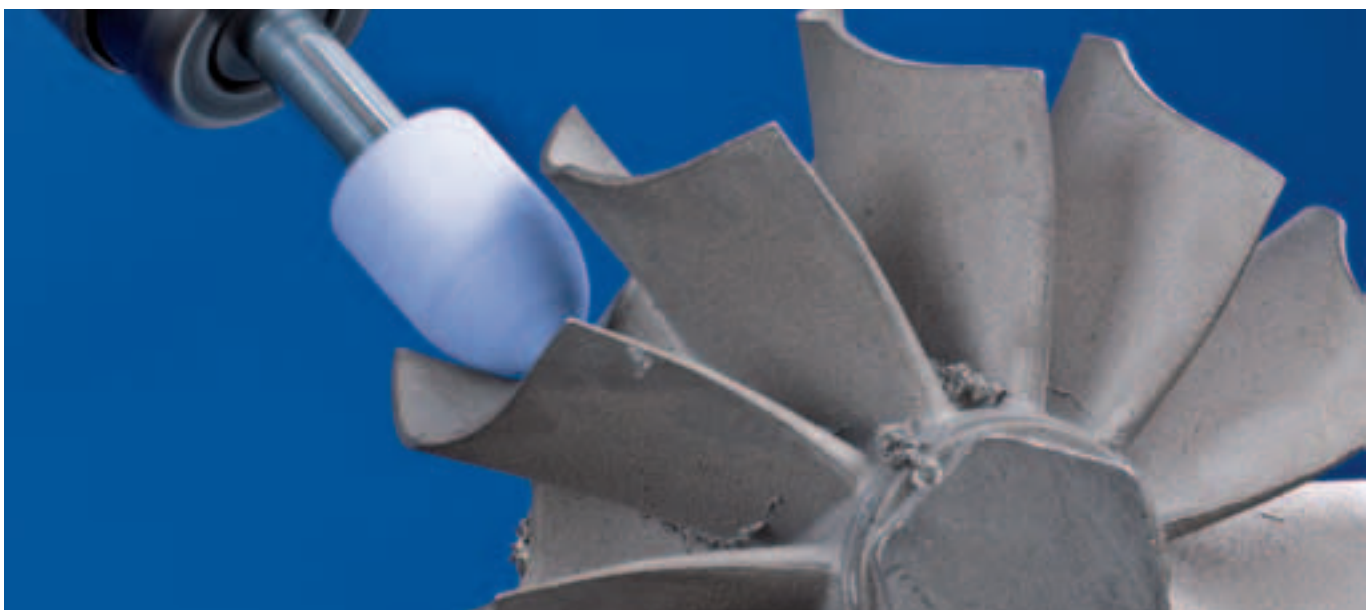
- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

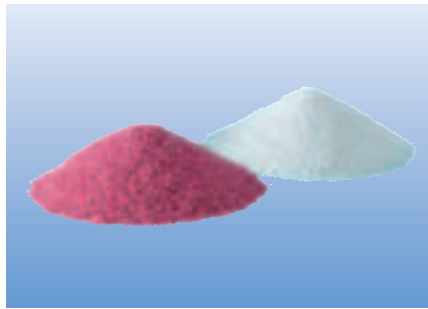
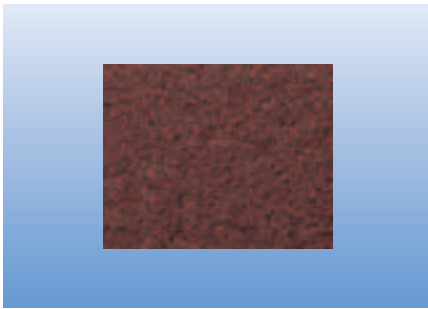
**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220**802601**  
 KE 1025 6 AWCO **46** J 5 V  
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	46	60				
	EAN 4007220					
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
KE 1025 6 AWCO ... J 5 V	802601	802618	10 x 25	85.000	95.400	10
KE 1645 6 AWCO ... J 5 V	802625	802656	16 x 45	52.000	52.000	10





Schleifstifte der **Härte L** werden aus einer hochwertigen Kunstharzbindung und einem Schleifkornmisch aus weißem und dunkelrotem Edelmetall gefertigt. Die relativ weiche Bindung enthält schleifaktive Zusatzstoffe und führt in Kombination mit dem Schleifkornmisch zu einem außerordentlich hohen Zeitspannvolumen bei guter Standzeit. Die Härte L ist speziell für den Flächeneinsatz auf Edelstahl (INOX) und für den universellen Einsatz auf Buntmetallen und Bronze geeignet.

### Vorteile:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff

### Anwendungsbeispiele:

- Schleifen von Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen
- Grobschleifen von Gussteilen aus Edelstahl (INOX)
- Schleifen von Bauteilen aus Buntmetallen

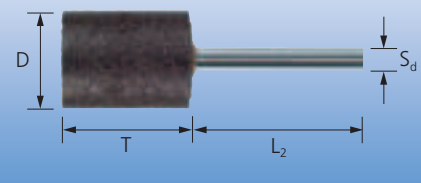
### Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte der Härte L erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 35 bis 50 m/s
- Als Werkzeugantriebe eignen sich Biege-, Elektro- und Druckluftgeradschleifer

### Bestellbeispiel:


EAN 4007220099742  
ZY 3216 6 ADW 24 L 6 B  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

### Härte L, Zylinderstifte ZY



### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

Bezeichnung	Korngröße				Entspricht USA-Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60					
EAN 4007220									
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
ZY 0816 6 ADW ... L 6 B	-	-	346877	-	-	8 x 16	100.000	119.300	10
ZY 1020 6 ADW ... L 6 B	-	-	346891	-	W 177	10 x 20	90.000	95.400	10
ZY 1032 6 ADW ... L 6 B	-	-	346907	-	W 179	10 x 32	62.800	62.800	10
ZY 1632 6 ADW ... L 6 B	-	096697	-	-	-	16 x 32	51.200	51.200	10
ZY 2025 6 ADW ... L 6 B	-	097083	-	346914	W 205	20 x 25	45.000	47.700	10
ZY 2040 6 ADW ... L 6 B	-	097304	-	-	W 207	20 x 40	32.400	32.400	10
ZY 2513 6 ADW ... L 6 B	-	099483	-	-	W 218	25 x 13	37.000	38.100	10
ZY 2525 6 ADW ... L 6 B	-	346938	-	-	W 220	25 x 25	37.000	38.100	10
ZY 2532 6 ADW ... L 6 B	-	097533	-	-	-	25 x 32	32.900	32.900	10
ZY 3216 6 ADW ... L 6 B	099742	-	-	-	-	32 x 16	29.000	29.800	5
ZY 3240 6 ADW ... L 6 B	097793	-	-	-	W 231	32 x 40	20.300	20.300	5
ZY 4006 6 ADW ... L 6 B	-	-	-	346976	W 235	40 x 6	23.000	23.800	5
ZY 4010 6 ADW ... L 6 B	-	099940	-	-	W 236	40 x 10	23.000	23.800	5
ZY 4020 6 ADW ... L 6 B	100127	-	-	-	-	40 x 20	23.000	23.800	5
ZY 5013 6 ADW ... L 6 B	-	100271	-	-	-	50 x 13	19.000	19.000	5
ZY 5025 6 ADW ... L 6 B	100394	-	-	-	W 242	50 x 25	19.000	19.000	5
<b>Schaft-ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
ZY 3240 8 ADW ... L 6 B	098257	-	-	-	W 231	32 x 40	28.500	29.800	5
ZY 5040 8 ADW ... L 6 B	100653	-	-	-	W 243	50 x 40	19.000	19.000	5

**Sicherheitshinweise:**

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220**353813**  
 WR 2532 6 ADW 30 L 6 B



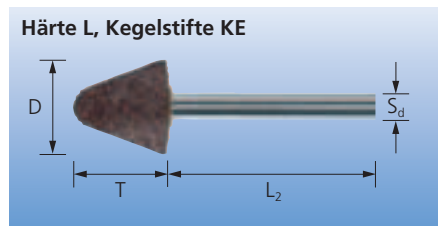
Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
WR 2532 6 ADW 30 L 6 B	30	353813	25 x 32	37.000	37.300	10

**Sicherheitshinweise:**

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220**660331**  
 KE 2545 6 ADW 30 L 6 B



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
KE 2020 6 ADW 30 L 6 B	30	347034	20 x 20	45.000	47.700	10
KE 2545 6 ADW 30 L 6 B	30	660331	25 x 45	34.000	34.000	10

**Erläuterung der Kurzzeichen:**

- D = Schleifstiftaußen-ø
- T = Schleifstiftbreite

**Bestellbeispiel:**

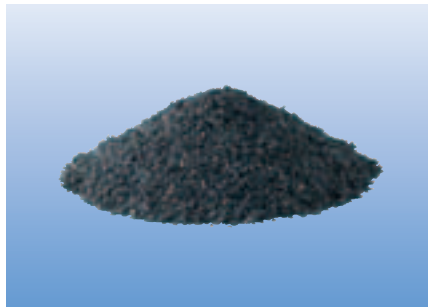
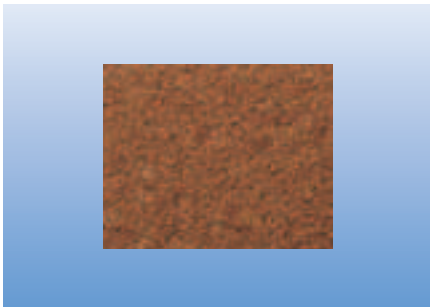
EAN 4007220**347096**  
 A 1 6 ADW 60 L 6 B

**Sicherheitshinweise:**

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 1 6 ADW 60 L 6 B	60	347096	19 x 64	30.400	30.400	10
A 3 6 ADW 60 L 6 B	60	347119	25 x 70	18.600	18.600	10
A 11 6 ADW 60 L 6 B	60	347133	22 x 50	27.600	27.600	10



Schleifstifte der **Härte N** werden aus einer hochwertigen Kunstharzbindung und Normalkorund gefertigt. Die relativ harte Bindung enthält schleifaktive Zusatzstoffe und führt in Kombination mit zähem Normalkorund und fester Einbindung zu einem hohen Zeitspanvolumen bei gleichzeitig sehr guter Standzeit. Die Härte N ist speziell für den Kanteneinsatz auf Edelstahl (INOX) geeignet. Sie zeichnet sich durch kühlen Schliff bei hoher Formstabilität aus.

### Vorteile:

- Dank kühlem Schliff besonders gut für den Einsatz auf temperaturempfindlichen Werkstoffen geeignet
- Hoher Schleifkomfort durch vibrationsarmen Schliff
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar

### Anwendungsbeispiele:

- Beischießen von Kehlnähten an Edelstahlbauteilen
- Entfernen von Graten an Formteilen aus hochwarmfesten Legierungen
- Entfernen von Graten an Edelstahlussteilen
- Schleifen von Fasen als Vorbereitung zum Schweißen von Edelstahlprofilen

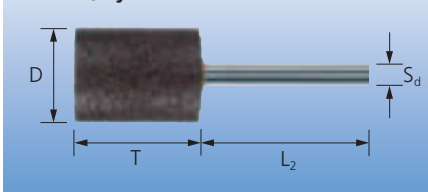
### Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte der Härte N erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 35 bis 50 m/s
- Als Werkzeugantriebe eignen sich Biege-, Elektro- und Druckluftgeradschleifer

### Bestellbeispiel:


EAN 4007220096673  
ZY 1632 6 AN 30 N 5 B  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

### Härte N, Zylinderstifte ZY



### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

Bezeichnung	Korngröße				Entspricht USA-Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60					
<b>EAN 4007220</b>									
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
ZY 0816 6 AN ... N 5 B	-	-	346860	-	-	8 x 16	100.000	119.300	10
ZY 1020 6 AN ... N 5 B	-	-	346884	-	W 177	10 x 20	92.000	95.400	10
ZY 1032 6 AN ... N 5 B	-	-	096062	-	W 179	10 x 32	62.800	62.800	10
ZY 1325 6 AN ... N 5 B	-	-	096420	-	W 187	13 x 25	66.000	66.000	10
ZY 1632 6 AN ... N 5 B	-	096673	-	096680	-	16 x 32	51.200	51.200	10
ZY 1650 6 AN ... N 5 B	-	096871	-	-	W 197	16 x 50	31.300	31.300	10
ZY 2008 6 AN ... N 5 B	-	346952	-	-	-	20 x 8	46.000	47.700	10
ZY 2025 6 AN ... N 5 B	-	097076	-	-	W 205	20 x 25	46.000	47.700	10
ZY 2040 6 AN ... N 5 B	-	097298	-	-	W 207	20 x 40	32.400	32.400	10
ZY 2506 6 AN ... N 5 B	-	-	346969	-	W 216	25 x 6	37.000	38.100	10
ZY 2513 6 AN ... N 5 B	-	099476	-	-	W 218	25 x 13	37.000	38.100	10
ZY 2532 6 AN ... N 5 B	-	097526	-	-	-	25 x 32	32.900	32.900	10
ZY 2540 6 AN ... N 5 B	-	098141	-	-	W 221	25 x 40	26.000	26.000	10
ZY 3208 6 AN ... N 5 B	-	099629	-	-	W 226	32 x 8	29.000	29.800	5
ZY 3216 6 AN ... N 5 B	099735	-	-	-	-	32 x 16	29.000	29.800	5
ZY 3220 6 AN ... N 5 B	099834	-	-	-	W 228	32 x 20	29.000	29.800	5
ZY 3232 6 AN ... N 5 B	097670	-	-	-	W 230	32 x 32	25.700	25.700	5
ZY 3240 6 AN ... N 5 B	097786	-	-	-	W 231	32 x 40	20.300	20.300	5
ZY 4006 6 AN ... N 5 B	-	-	100479	-	W 235	40 x 6	23.000	23.800	5
ZY 4010 6 AN ... N 5 B	-	099933	-	-	-	40 x 10	23.000	23.800	5

Fortsetzung siehe nächste Seite

Bezeichnung	Korngröße				Entspricht USA-Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46	60					
	EAN 4007220								
ZY 4020 6 AN ... N 5 B	100110	-	-	-	-	40 x 20	23.000	23.800	5
ZY 4040 6 AN ... N 5 B	346945	-	-	-	W 238	40 x 40	16.200	16.200	5
ZY 5008 6 AN ... N 5 B	-	100523	-	-	-	50 x 8	19.000	19.000	5
ZY 5013 6 AN ... N 5 B	-	100264	-	-	-	50 x 13	19.000	19.000	5
ZY 5025 6 AN ... N 5 B	100387	-	-	-	W 242	50 x 25	19.000	19.000	5
<b>Schaft-ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>									
ZY 3240 8 AN ... N 5 B	098240	-	-	-	W 231	32 x 40	28.500	29.800	5

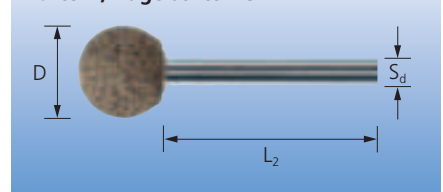
**Sicherheitshinweise:**

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220**347010**  
 KU 20 6 AN 30 N 5 B

Härte N, Kugelstifte KU



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
KU 16 6 AN 30 N 5 B	30	347003	16	58.000	59.600	10
KU 20 6 AN 30 N 5 B	30	347010	20	46.000	47.700	10
KU 25 6 AN 30 N 5 B	30	347027	25	37.000	38.100	10

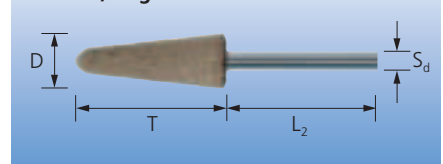
**Sicherheitshinweise:**

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

**Bestellbeispiel:**

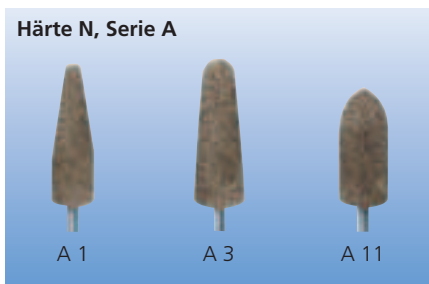
EAN 4007220**347065**  
 KE 1645 6 AN **46** N 5 B  
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Härte N, Kegelstifte KE



Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46				
	EAN 4007220						
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
KE 1025 6 AN ... N 5 B	-	-	347041	10 x 25	92.000	95.400	10
KE 1645 6 AN ... N 5 B	-	-	347065	16 x 45	52.000	52.000	10
KE 2545 6 AN ... N 5 B	-	660324	-	25 x 45	34.000	34.000	10
KE 3232 6 AN ... N 5 B	347072	-	-	32 x 32	29.000	29.800	5

### Härte N, Serie A



### Erläuterung der Kurzzeichen:

D = Schleifstiftaußen- $\phi$

T = Schleifstiftbreite


### Bestellbeispiel:

EAN 4007220347089

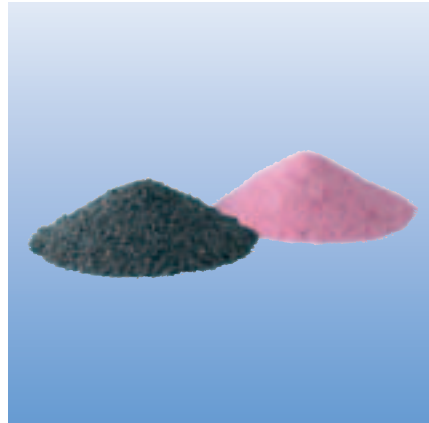
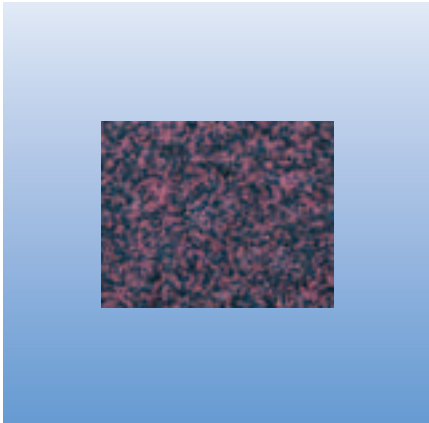
A 1 6 AN 30 N 5 B

### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-<math>\phi</math> 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 1 6 AN 30 N 5 B	30	347089	19 x 64	30.400	30.400	10
A 3 6 AN 30 N 5 B	30	347102	25 x 70	18.600	18.600	10
A 11 6 AN 30 N 5 B	30	347126	22 x 50	27.600	27.600	10
<b>Schaft-<math>\phi</math> 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 11 6,3 AN 30 N 5 B	30	347157	22 x 50	30.400	30.400	10





Schleifstifte der **Härte K** werden aus einer keramischen Bindung und einem Schleifkorn-gemisch aus rosafarbenem Edelmetall und Normalkorund gefertigt. Eingebettet in der mittelharten Bindung führt diese Schleifkornkombination zu einem guten Zeitspanvolumen bei hoher Standzeit. Die Härte K ist in Verbindung mit hohen Um-fangsgeschwindigkeiten besonders gut für den universellen Einsatz an Gussteilen geeignet.

### Vorteile:

- Für den Einsatz auf Flächen und Kanten geeignet
- Hohe Schleiffreudigkeit und gute Standzeit
- Hohe Abtragsleistungen dank grober Korngrößen

### Anwendungsbeispiele:

- Putzen von Werkstücken aus Grau- und Sphäroguss
- Ausschleifen von Lunkern an Grau- und Sphärogussteilen

### Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte der Härte K erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s
- Als Werkzeugantriebe eignen sich Biegewellen, Elektro- und Druckluftgerätschleifer

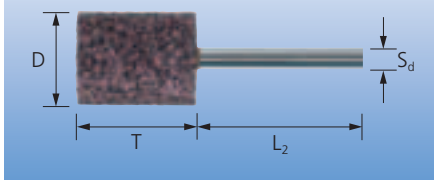
### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

### Bestellbeispiel:

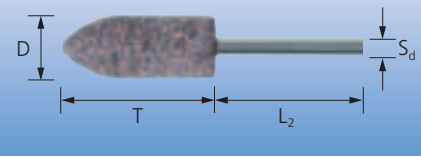
EAN 4007220**097564**  
 ZY 3232 6 ARN **24** K 5 V  
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

### Härte K, Zylinderstifte ZY



Bezeichnung	Korngröße		Entspricht USA-Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30					
	EAN 4007220						
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 1632 6 ARN ... K 5 V	-	096567	-	16 x 32	51.200	51.200	10
ZY 1650 6 ARN ... K 5 V	-	096819	W 197	16 x 50	31.300	31.300	10
ZY 2025 6 ARN ... K 5 V	-	096963	W 205	20 x 25	43.000	47.700	10
ZY 2040 6 ARN ... K 5 V	-	097199	W 207	20 x 40	32.400	32.400	10
ZY 2532 6 ARN ... K 5 V	-	097410	-	25 x 32	32.900	32.900	10
ZY 3232 6 ARN ... K 5 V	097564	-	W 230	32 x 32	25.700	25.700	5
ZY 3240 6 ARN ... K 5 V	097694	-	W 231	32 x 40	20.300	20.300	5
ZY 4010 6 ARN ... K 5 V	-	099865	W 236	40 x 10	22.000	23.800	5
ZY 4020 6 ARN ... K 5 V	100004	-	-	40 x 20	22.000	23.800	5
ZY 5008 6 ARN ... K 5 V	-	100493	-	50 x 8	18.000	19.000	5
ZY 5013 6 ARN ... K 5 V	-	100165	-	50 x 13	18.000	19.000	5
<b>Schaft-ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 3240 8 ARN ... K 5 V	098158	-	W 231	32 x 40	27.000	29.800	5
ZY 5025 8 ARN ... K 5 V	100530	-	W 242	50 x 25	18.000	19.000	5

### Härte K, Spitzbogenstifte SP




#### Sicherheitshinweise:

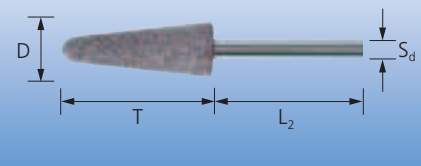
- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220102305  
SP 2050 6 ARN 30 K 5 V

Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
SP 2050 6 ARN 30 K 5 V	30	102305	20 x 50	30.500	30.500	10

### Härte K, Kegelstifte KE




#### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220534649  
KE 1025 6 ARN 46 K 5 V  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	46				
<b>EAN 4007220</b>						
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
KE 1025 6 ARN ... K 5 V	-	534649	10 x 25	85.000	95.400	10
KE 1645 6 ARN ... K 5 V	-	102848	16 x 45	52.000	52.000	10
KE 2040 6 ARN ... K 5 V	534694	-	20 x 40	43.000	47.700	10
<b>Schaft-ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
KE 3250 8 ARN ... K 5 V	103081	-	32 x 50	27.000	29.800	5

### Härte K, Serie A



#### Erläuterung der Kurzzeichen:


- D = Schleifstiftaußen-ø
- T = Schleifstiftbreite

#### Bestellbeispiel:

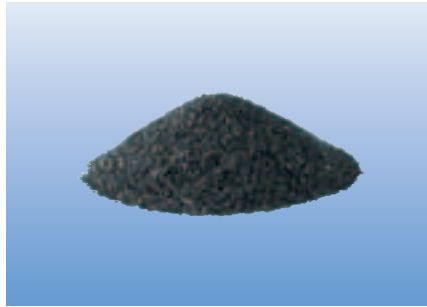
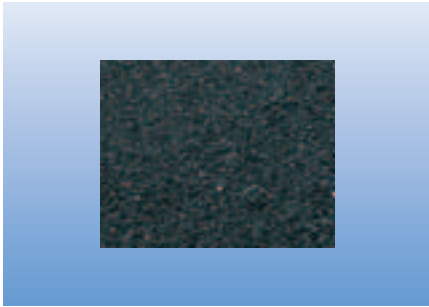
EAN 4007220534700  
A 11 6 ARN 30 K 5 V

#### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 11 6 ARN 30 K 5 V	30	534700	22 x 50	27.600	27.600	10





Schleifstifte der **Härte R** werden aus einer keramischen Bindung und grauem Siliciumcarbid gefertigt. Durch die Kombination aus sehr hartem Schleifmittel und einem hohen Bindungsanteil werden sehr hohe Standzeiten im Schleifprozess erreicht. Die Härte R ist besonders gut für den Kanteneinsatz und zum Ausschleifen von Vererzungen auf Grau- und Sphäroguss in Verbindung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.

**Sicherheitshinweise:**

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

**Vorteile:**

- Sehr formstabil aufgrund des hohen Bindungsanteils
- Dank hoher Kantenstabilität auch auf niedertourigen Werkzeugantrieben wirtschaftlich einsetzbar

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220**097069**  
 ZY 2025 6 CU **30** R 5 V  
 Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

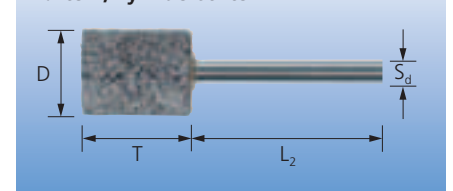
**Anwendungsbeispiele:**

- Entfernen von scharfen Graten an Grau- und Sphärogussteilen
- Beischiefen von Sandeinschlüssen und Vererzungen an Gussteilen

**Anwendungsempfehlungen:**

- Schleifstifte der Härte R erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s
- Als Werkzeugantriebe eignen sich Biegewellen, Elektro- und Druckluftgerätschleifer

**Härte R, Zylinderstifte ZY**



Bezeichnung	Korngröße		Entspricht USA-Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30					
	EAN 4007220						
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 1632 6 CU ... R 5 V	-	096666	-	16 x 32	47.000	51.200	10
ZY 2025 6 CU ... R 5 V	-	097069	W 205	20 x 25	38.000	47.700	10
ZY 2040 6 CU ... R 5 V	-	097281	-	20 x 40	32.400	32.400	10
ZY 2050 6 CU ... R 5 V	-	098097	W 208	20 x 50	25.100	25.100	10
ZY 3232 6 CU ... R 5 V	097663	-	W 230	32 x 32	23.000	25.700	5
ZY 4020 6 CU ... R 5 V	100103	-	-	40 x 20	19.000	23.800	5
<b>Schaft-ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 3240 8 CU ... R 5 V	098233	-	W 231	32 x 40	24.000	29.800	5
ZY 4040 8 CU ... R 5 V	098301	-	W 238	40 x 40	19.000	23.800	5

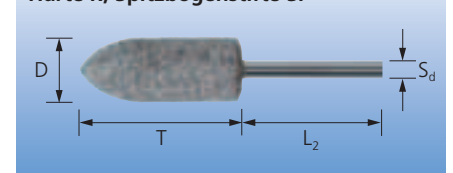
**Sicherheitshinweise:**

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

**Bestellbeispiel:**

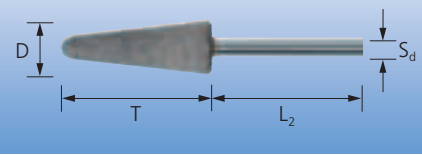
EAN 4007220**102282**  
 SP 2032 6 CU **30** R 5 V

**Härte R, Spitzbogenstifte SP**



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
SP 2032 6 CU 30 R 5 V	30	102282	20 x 32	38.000	47.700	10
SP 2050 6 CU 30 R 5 V	30	102336	20 x 50	30.500	30.500	10

### Härte R, Kegelstifte KE




#### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220102725  
KE 2032 6 CU 30 R 5 V  
Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße		D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	30	46				
	EAN 4007220					

#### Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

KE 1645 6 CU ... R 5 V	-	102916	16 x 45	47.000	52.000	10
KE 2032 6 CU ... R 5 V	102725	-	20 x 32	38.000	47.700	10
KE 2545 6 CU ... R 5 V	102947	-	25 x 45	30.000	34.000	10

### Härte R, Serie A



#### Erläuterung der Kurzzeichen:

- D = Schleifstiftaußen-ø
- T = Schleifstiftbreite

#### Bestellbeispiel:

EAN 4007220117156  
A 3 6 CU 30 R 5 V

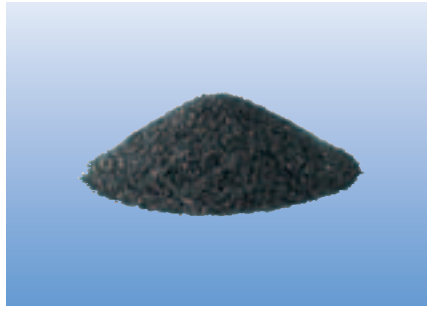
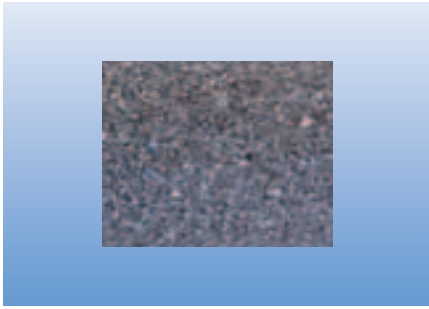
#### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
-------------	-----------	-------------	------------	-------------------------------------	---	---

#### Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

A 3 6 CU 30 R 5 V	30	117156	25 x 70	18.600	18.600	10
A 11 6 CU 30 R 5 V	30	117217	22 x 50	27.600	27.600	10



Spezialschleifstifte der **Härte R für Gießereien** werden aus einer eigens entwickelten keramischen Bindung und grauem Siliciumcarbid gefertigt. Durch die Kombination aus sehr hartem, spitzem Schleifmittel und der speziellen Bindung werden hohe Standzeiten bei sehr schnittigem, rauem Schleifverhalten erreicht. Die Härte R für Gießereien ist besonders gut für den universellen Einsatz und zum Ausschleifen von Vererzungen auf Grau- und Sphäroguss in Verbindung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.

**Vorteile:**

- Sehr hohe Schleiffreudigkeit und Aggressivität von Anfang an
- Hohe Abtragsleistung in Kombination mit hoher Standzeit
- Lieferung in praktischer und umweltschonender Industrieverpackung

**Anwendungsbeispiele:**

- Ausschleifen von Vererzungen an Grau- und Sphärogussteilen
- Beischielen von Sandeinschlüssen und Sandanhaftungen an Gussteilen

**Anwendungsempfehlungen:**

- Schleifstifte der Härte R erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s
- Als Werkzeugantriebe eignen sich Biege-, Elektro- und Druckluftgerätschleifer

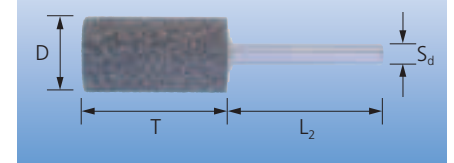
**Sicherheitshinweise:**

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220**803028**  
 ZY 2040 6 CU 30 R 5 V na

**Härte R, Zylinderstifte ZY**



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	Entspricht USA- Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 2040 6 CU 30 R 5 V na	30	803028	W 205	20 x 40	32.400	32.400	50
ZY 2532 6 CU 30 R 5 V na	30	803035	-	25 x 32	30.000	32.900	50

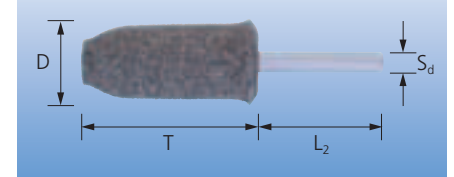
**Sicherheitshinweise:**

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

**Bestellbeispiel:**

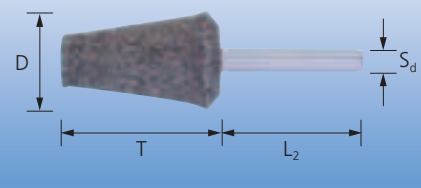
EAN 4007220**803042**  
 SP 2050 6 CU 30 R 5 V na

**Härte R, Spitzbogenstifte SP**



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
SP 2050 6 CU 30 R 5 V na	30	803042	20 x 50	14.100	14.100	50

### Härte R, Kegelstifte KE



#### Sicherheitshinweise:


- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

#### Bestellbeispiel:

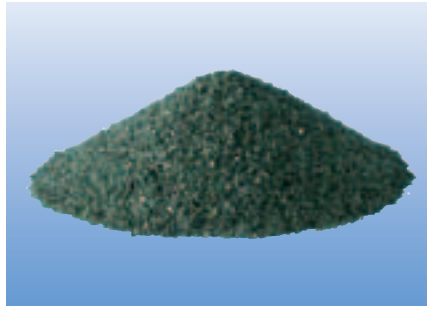
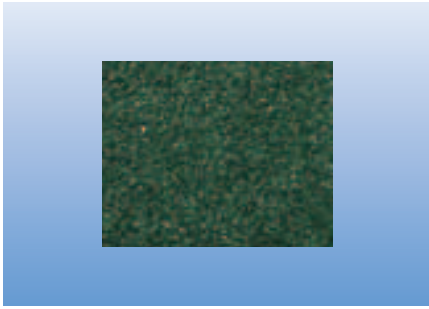
EAN 4007220**803059**

KE 1645 6 CU **46** R 5 V na

Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

Bezeichnung	Korngröße			D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
	24	30	46				
	EAN 4007220						
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
KE 1645 6 CU ... R 5 V na	-	-	803059	16 x 45	24.000	24.000	50
KE 2040 6 CU ... R 5 V na	-	803066	-	20 x 40	20.900	20.900	50
<b>Schaft-ø 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
KE 3550 8 CU ... R 5 V na	642665	-	-	35 x 50	15.600	15.600	50





Schleifstifte der **Härte F-ALU** werden aus einer keramischen Bindung und grünem Siliciumcarbid gefertigt. Das sehr offene Gefüge und eine spezielle Imprägnierung ermöglichen ein sehr hohes Zeitspanvolumen bei der Bearbeitung von schmierenden Werkstoffen. Die Härte F-ALU ist speziell für den universellen Einsatz auf Aluminium und Buntmetallen geeignet und zeichnet sich durch hohe Schleiffreudigkeit und gute Abtragsleistung aus.

**Vorteile:**

- Dank spezieller Imprägnierung kein Zusetzen bei der Bearbeitung weicher, schmierender oder zäher Werkstoffe
- Hohe Schleiffreudigkeit und Abtragsleistung

**Anwendungsbeispiele:**

- Entfernen von Graten an Aluminiumgussteilen
- Schleifen von Messing, Zink und Kupfer
- Schleifen von Fasen zur Schweißnahtvorbereitung an Aluminiumprofilen

**Anwendungsempfehlungen:**

- Schleifstifte der Härte F-ALU erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 20 bis 40 m/s
- Als Werkzeugantriebe eignen sich Biege-, Elektro- und Druckluftgeradschleifer

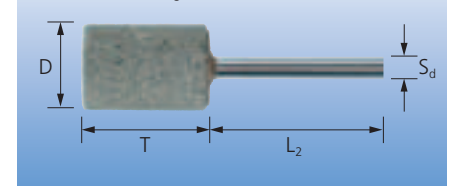
**Sicherheitshinweise:**

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

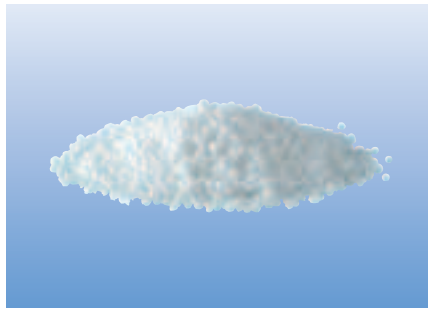
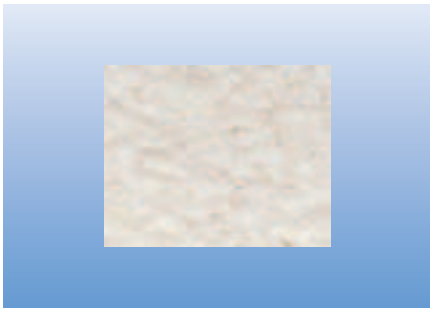
**Bestellbeispiel:**

EAN 4007220097151  
 ZY 2032 6 CN 80 F 10 V ALU

**Härte F-ALU, Zylinderstifte ZY**



Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	Entspricht USA- Form	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 0306 3 CN 80 F 10 V ALU	80	948101	W 144	3 x 6	159.000	206.100	10
ZY 0613 3 CN 80 F 10 V ALU	80	948118	W 163	6 x 13	93.600	93.600	10
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
ZY 1013 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802908	W 176	10 x 13	45.000	95.400	10
ZY 1320 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802915	W 186	13 x 20	35.000	73.400	10
ZY 1620 6 CN 80 F 10 V ALU	80	096512	W 195	16 x 20	30.000	59.600	10
ZY 1632 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802939	-	16 x 32	30.000	51.200	10
ZY 2032 6 CN 80 F 10 V ALU	80	097151	W 206	20 x 32	24.000	41.100	10
ZY 3232 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802946	W 230	32 x 32	15.000	25.700	5
ZY 4020 6 CN 80 F 10 V ALU	80	100080	-	40 x 20	12.000	23.800	5



Schleifstifte der **Härte D** werden aus einer speziellen keramischen Bindung und Hohlkugelkorund (HKK) gefertigt. Der geringe Bindungsanteil in Kombination mit dem sehr splitterfreudigen Hohlkugelkorund ergibt die weichste Schleifstiftbindung aus dem PFERD-Programm. Die Härte D ist speziell für den universellen Einsatz auf weichen Werkstoffen wie Kunststoff, Gummi und Holz geeignet und zeichnet sich durch hohe Schleiffreudigkeit aus.

### Vorteile:

- Offene Struktur und große Spanräume durch Hohlkugelkorund
- Zerspanen von temperaturempfindlichen Werkstoffen ohne Zusatz von Kühlschmierstoffen dank großer Spanräume

### Anwendungsbeispiele:

- Entfernen von Graten an Kunststoffspritzteilen
- Besäumen von Gummiformteilen und Formteilen aus Polyurethan (PUR)
- Beischieben von Holzkerne und Holzformen in Modellbauwerkstätten

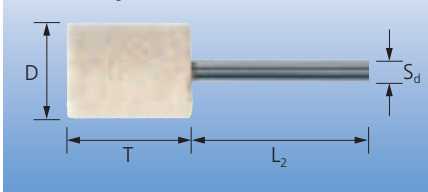
### Anwendungsempfehlungen:

- Schleifstifte der Härte D erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 5 bis 20 m/s
- Als Werkzeugantriebe eignen sich Biege-, Elektro- und Druckluftgeradschleifer

### Bestellbeispiel:

EAN 400722096703  
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V HKK

### Härte D, Zylinderstifte ZY




### Sicherheitshinweise:

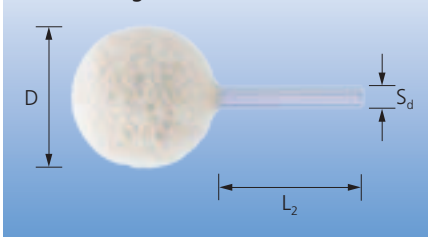
- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

### Bestellbeispiel:

EAN 400722096703  
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V HKK

Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D x T [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V HKK	1	096703	16 x 32	12.000	51.200	10
ZY 2532 6 AH 1 D 12 V HKK	1	097540	25 x 32	8.000	32.900	10
ZY 4020 6 AH 2 D 12 V HKK	2	100134	40 x 20	5.000	23.800	5

### Härte D, Kugelstifte KU




### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Drehzahl bezieht sich auf die offene Schaftlänge von 10 mm

### Bestellbeispiel:

EAN 4007220948095  
KU 40 6 AH 2 D 12 V HKK

Bezeichnung	Korngröße	EAN 4007220	D [mm]	Empf. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Max. zul. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	
<b>Schaft-ø 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
KU 40 6 AH 2 D 12 V HKK	2	948095	40	5.000	19.700	10

**Abdrehstein SE 1203050 CU 30 R 5 V**

Abdrehstein mit grober Körnung (Korn 30) für grobe Abrichtarbeiten.

Die Gummiauflage sorgt für rutschfesten Halt und schützt Ablageflächen vor Beschädigung.

**Abdrehstein SE 1203050 CU 30/60 R 5 V**

Abdrehstein mit zwei verschiedenen Korngrößen:

- Oberseite (grob): Zum Profilieren und Abziehen großer Schleifstifte mit groben Bindungen und Körnungen

- Unterseite (fein): Zum Profilieren und Abziehen von Schleifstiften mit feinen Bindungen und Körnungen

**Abdrehstein SE 702212 CU 46 M 5 V**

Kleiner Abdrehstein in feinerem Korn zum Profilieren und Abziehen kleinerer Schleifstifte.

**Abdrehsteine**



Bezeichnung	EAN 4007220	Abmessungen [mm]	
SE 1203050 CU 30 R 5 V	103500	120 x 30 x 50	5
SE 1203050 CU 30/60 R 5 V	505687	120 x 30 x 50	5
SE 702212 CU 46 M 5 V	114445	70 x 22 x 12	5



Keilförmige Schleifsegmente für die Bearbeitung von Sandformen und Sandkernen in Gießereien.

Mit den Schleifsegmenten lassen sich Übergänge und Formtrennungen an Sandformen und Kernen nacharbeiten und beseitigen.

Durch die keilförmige Ausführung lassen sich sowohl sehr enge Stellen als auch große Flächen mühelos bearbeiten.

**Schleifsegmente**



Bezeichnung	EAN 4007220	Abmessungen [mm]	
SE 235-42-4 AN 46 N 5 B	800034	235 x 42 x 4	10
SE 246-32-5 AN 46 N 5 B	800041	246 x 32 x 5	10

Langlebiger Abrichtdiamant mit großem Einkorndiamanten zum Profilieren und Abrichten von Schleifstiften, Schleifscheiben und Poliflex®-Schleifstiften (siehe Katalog 204).

Mit diesem Abrichtdiamanten können stumpf gewordene Schleifkörner und Metallpartikel aus dem Schleifwerkzeug entfernt und die gewünschten geometrischen Schleifkörperformen hergestellt werden.

**Anwendungsempfehlungen:**

- Den Abrichtdiamanten vor stoß- und schlagartigen Belastungen schützen
- Beim Einspannen in Vorrichtungen tief einspannen und festziehen
- Mit einem Neigungswinkel von 5 bis 15 Grad etwas unterhalb der Schleifstift- oder Scheibenmitte einsetzen

**Abrichtdiamant**



Bezeichnung	EAN 4007220	Abmessungen [mm]	
400 B	103494	81 x 6	1

### Schleifstift-Sets 2001



Enthalten 10 Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 6 mm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen.

In zwei Härtegraden verfügbar.

#### Set 2001 J G

##### Inhalt:

je 1 Stück  
ZY 1013, ZY 1325, ZY 1620, ZY 2025,  
ZY 2040, ZY 4010, KU 13, SP 1320, KE 1025,  
KE 1645

##### Anwendungsempfehlungen:

■ Schleifstifte der Härte J erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s


#### Set 2001 O G

##### Inhalt:

je 1 Stück  
ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013,  
ZY 2025, KU 16, WR 2025, KE 2032, SP 1320,  
KE 2020

##### Anwendungsempfehlungen:

■ Schleifstifte der Härte O erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 25 bis 40 m/s

Bezeichnung	EAN 4007220	Härtegrad	Korngröße	Schaft- $\phi$ $S_d$ [mm]	
2001 J G	947609	J	grob	6	1
2001 O G	114469	O	grob	6	1

### Schleifstift-Sets 2002



Enthalten 15 kleine Schleifstifte mit Schaftdurchmesser 3 mm in den gebräuchlichsten Formen für Feinarbeiten und universelle Einsätze.

In zwei Härtegraden verfügbar.

#### Set 2002 J F

##### Inhalt:

je 1 Stück  
ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510,  
ZY 0613, ZY 0816, ZY 1303, ZY 2006, KU 03,  
KU 06, KU 08, SP 0306, SP 0408, SP 0613,  
SP 0816

##### Anwendungsempfehlungen:

■ Schleifstifte der Härte J erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s

#### Set 2002 O F

##### Inhalt:


je 2 Stück  
ZY 0510, ZY 0810, ZY 1604

je 1 Stück

ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013,  
ZY 1303, WR 0510, KU 05, SP 0306, SP 0816

##### Anwendungsempfehlungen:

■ Schleifstifte der Härte O erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 25 bis 40 m/s

Bezeichnung	EAN 4007220	Härtegrad	Korngröße	Schaft- $\phi$ $S_d$ [mm]	
2002 J F	947616	J	fein	3	1
2002 O F	114476	O	fein	3	1

### Schleifstift-Set SSO 5300




Enthält 100 Schleifstifte der Härte M mit Schaftdurchmesser 6 mm in den gebräuchlichsten Formen und Abmessungen für die gängigsten Anwendungen. Wird in verkaufsförderndem Displaykarton für den Point of Sale des Handels geliefert.

##### Inhalt:

je 10 Stück  
ZY 1620, ZY 2025, ZY 2506, ZY 2532,  
ZY 3216, ZY 3232, ZY 4020, SP 2032,  
KE 2032, KE 2570

##### Anwendungsempfehlungen:

■ Schleifstifte der Härte M erreichen ihre beste Leistung bei einer Schnittgeschwindigkeit von 30 bis 50 m/s

Bezeichnung	EAN 4007220	Härtegrad	Korngröße	Schaft- $\phi$ $S_d$ [mm]	
SSO 5300	114513	M	grob	6	1